

S. S. 2579.

# 中國紡織

ZHONGGUO FANGZHI



•社論•保證紡織工業高速度發展的重要步驟... (1)

半月  
述評

原材料的開源與節流同時並舉 ..... (4)

缺什麼搞什麼 有什麼用什麼 專業生產與多種經營  
同時並舉 ..... 中共無錫市紡織工業委員會 (6)

土洋結合 讓人造纖維迅速上馬 ..... 唐山針織廠 (10)

不伸手 不等待 新西北印染廠辦起化工小土群 ..... 王文華 (12)

自己武裝自己 杭州市紡織工業自造各種工作母機 ..... 林 (13)

太原毛織廠大搞綜合利用 向“三無廠”進軍 ..... 章恭惠 (14)

大力開原 充分利用 開封專區普建野雜纖維廠  
..... 開封專區輕工業局紡織科 (16)

棉杆皮纖維脫膠處理的幾點體會 ..... 石家莊第四棉紡織廠  
利用野雜纖維辦公室 (16)

利用鉄木棉織機和超齡上打手棉織機改裝麻織機 ..... (18)

自力更生發展紡織器材生產 更好地為紡織工業全面地  
高速度發展服務  
——全國紡織器材工業技術革新和技術革命經驗  
交流會議在京召開 ..... (20)

我們是怎樣勤儉辦企業的 ..... 武漢紡織器材廠 (22)

綜合四面八方的經驗 天津市織染廠配成一條生產自動綫 ..... (24)

喬式娟小組推廣半自動落紗的經驗 ..... 胡 惠 (25)

推行基本建設內部分層投資包干的經驗 ..... 湘潭紡織印染廠 (27)

擴建生產廠房中機器基礎和地面的新做法 ..... 孟 實 (30)

國際紡織 迅速發展中的波蘭紡織工業 ..... 嚴 品譯 (31)

各地紡織工業動態 (六則)

# 中國紡織

一九六零年第十二期

(總字第226號)

目 錄

(1960年6月25日)



# 保証紡織工業 高速度發展的重要步驟

## 社論

大躍進的高速度和有計劃按比例的高度統一，是當前我國國民經濟全面發展的主要特徵。兩年多的偉大實踐告訴我們：只要我們繼續貫徹執行黨的社會主義建設總路綫和一套“同時並舉”的方針，並使技術革新和技術革命的群眾運動，繼續沿着正確的科學的全民的軌道深入開展，我們就一定能夠在今後相當長的時期內，保持國民經濟既有大躍進的高速度，又有有計劃的按比例的可持續的躍進局面。力爭高速度，並且充分利用一切可能性來實現高速度發展，這是國民經濟一切部門的共同任務。

紡織工業是一個加工工業部門。紡織工業實現高速度發展和持續躍進的關鍵，在於不斷擴大原料來源，增加原材料生產。1958和1959兩年紡織工業所以能夠連續取得大躍進，就是由於農業的連續大躍進，為紡織工業提供了大量的原料資源。但是由於工農業生產的迅速增長，社會主義事業的日益發展和人民生活水平的不斷提高，民用紡織品、工業用紡織品和公用布的需要量也在急劇增長；而紡織工業本身由於建設規模的擴大和技術革新與技術革命成果的推廣與應用，生產能力也正在進一步提高，這就大大地擴大了紡織工業對原材料的需要量。在這種需要量不斷增大，生產能力日益提高的情況下，紡織工業除了需要依靠農業部門和其他有關部門增產原材料外，就必須同時積極地擴大原料資源，大抓原材料生產，才能使原材料供應與生產能力之間、生產與需要之間，建立起新的平衡。大抓原材料生產，這是當前保証紡織工業持續躍進的一個十分重要的問題。

為了盡快、盡好地解決紡織工業的原材料供應問題，今後發展紡織工業的基本任務和總的方針是：更好地貫徹執行黨的社會主義建設總路綫和一整套“兩條腿走路”的方針，實行發展天然纖維與人造纖維同時並舉、家生纖維和野雜纖維同時並舉，專業生產與多種經營同時並舉，原材料的開源與節流同時並舉，不斷地發展技術革新、技術革命運動，努力攀登世界科學技術高峰，全面地、高速度地發展紡織工業，更好地為人民生活和工農業生產的需要服務。貫徹執行這一方針任務，我們就有可能把各方面的積極因素都調動起來，使紡織工業各級主管部門和企業單位，都能積極地一手抓生產，一手抓原材料，以保証生產需要來促進原材料的增產；又以大抓原材料生產，來促進紡織工業生產的進一步提高。這是保証紡織工業高速度發展的一條多快好省的正确途徑。

天然纖維或者說家生纖維如棉、毛、麻、絲等，是紡織工業傳統的原料，這些原料幾年來都有顯著的增長，在今後相當長的時期內，它們仍然是紡織工業的主要原料，必須大力發展。隨着我國農業的高速度發展，這些原料產量必然要不斷增長。在這方面，紡織工業主管部門和企業，應該積極地配合農業部門共同制訂發展原料生產的規劃，經常了解與掌握原料

•社論•保證紡織工業高速度發展的重要步驟……(1)

牛 月  
述 評 原材料的開源與節流同時並舉……(4)

缺什麼搞什麼 有什麼用什麼 專業生產與多種經營  
同時並舉……中共無錫市紡織工業委員會(6)

土洋結合 讓人造纖維迅速上馬……唐山針織廠(10)

不伸手 不等待 新西北印染廠辦起化工小土群……王文華(12)

自己武裝自己 杭州市紡織工業自造各種工作母機……林(13)

太原毛織廠大搞綜合利用 向“三無廠”進軍……章恭惠(14)

大力開源 充分利用 開封專區普建野雜纖維廠  
……開封專區輕工業局紡織科(16)

棉杆皮纖維脫膠處理的幾點體會……石家莊第四棉紡織廠  
利用野雜纖維辦公室(16)

利用鉄木棉織機和超齡上打手棉織機改裝麻織機……(18)

自力更生發展紡織器材生產 更好地為紡織工業全面地  
高速度發展服務  
——全國紡織器材工業技術革新和技術革命經驗  
交流會議在京召開……(10)

我們是怎樣勤儉辦企業的……武漢紡織器材廠(12)

綜合四面八方的經驗 天津市織染廠配成一條生產自動綫……(24)

喬式娟小組推廣半自動落紗的經驗……胡 惠(25)

推行基本建設內部分層投資包干的經驗……湘潭紡織印染廠(27)

擴建生產房中機器基礎和地面的新做法……孟 實(30)

國 際 紡 織 迅速發展中的波蘭紡織工業……嚴 品譯(31)

各地紡織工業動態(六則)

# 中國紡織

一九六零年第十二期

(總字第226號)

目 錄

(1960年6月25日)





# 保証紡織工業 高速度發展的重要步驟

## 社論

大躍進的高速度和有計劃按比例的高度統一，是當前我國國民經濟全面發展的主要特征。兩年多的偉大實踐告訴我們：只要我們繼續貫徹執行黨的社會主義建設總路綫和一套“同時並舉”的方針，並使技術革新和技術革命的群眾運動，繼續沿着正確的科學的全民的軌道深入開展，我們就一定能夠在今後相當長的時期內，保持國民經濟既有大躍進的高速度，又有有計劃的按比例的可持續的躍進局面。力爭高速度，並且充分利用一切可能性來實現高速度發展，這是國民經濟一切部門的共同任務。

紡織工業是一個加工工業部門。紡織工業實現高速度發展和持續躍進的關鍵，在於不斷擴大原料來源，增加原材料生產。1958和1959兩年紡織工業所以能夠連續取得大躍進，就是由於農業的連續大躍進，為紡織工業提供了大量的原料資源。但是由於工農業生產的迅速增長，社會主義事業的日益發展和人民生活水平的不斷提高，民用紡織品、工業用紡織品和公共用布的需要量也在急劇增長；而紡織工業本身由於建設規模的擴大和技術革新與技術革命成果的推廣與應用，生產能力也正在進一步提高，這就大大地擴大了紡織工業對原材料的需要量。在這種需要量不斷增大，生產能力日益提高的情況下，紡織工業除了需要依靠農業部門和其他有關部門增產原材料外，就必須同時積極地擴大原料資源，大抓原材料生產，才能使原材料供應與生產能力之間、生產與需要之間，建立起新的平衡。大抓原材料生產，這是當前保証紡織工業持續躍進的一個十分重要的問題。

為了盡快、盡好地解決紡織工業的原材料供應問題，今後發展紡織工業的基本任務和總的方針是：更好地貫徹執行黨的社會主義建設總路綫和一整套“兩條腿走路”的方針，實行發展天然纖維與人造纖維同時並舉，家生纖維和野雜纖維同時並舉，專業生產與多種經營同時並舉，原材料的開源與節流同時並舉，不斷地發展技術革新、技術革命運動，努力攀登世界科學技術高峰，全面地、高速度地發展紡織工業，更好地為人民生活和工農業生產的需要服務。貫徹執行這一方針任務，我們就有可能把各方面的積極因素都調動起來，使紡織工業各級主管部門和企業單位，都能積極地一手抓生產，一手抓原材料，以保証生產需要來促進原材料的增產；又以大抓原材料生產，來促進紡織工業生產的進一步提高。這是保証紡織工業高速度發展的一條多快好省的正确途徑。

天然纖維或者說家生纖維如棉、毛、麻、絲等，是紡織工業傳統的原料，這些原料幾年來都有顯著的增長，在今後相當長的時期內，它們仍然是紡織工業的主要原料，必須大力發展。隨着我國農業的高速度發展，這些原料產量必然要不斷增長。在這方面，紡織工業主管部門和企業，應該積極地配合農業部門共同制訂發展原料生產的規劃，經常了解與掌握原料

的生产、收購、分配和調运情况，做到心中有数，使生产安排与原料供应情况，更加紧密地結合。但是，为了适应人民生活、工业建設等方面迅速增长的需要，我們还必须进一步开辟新的原料来源，把一切可紡纖維都充分利用起来，这除了要发展棉毛麻絲等原料生产外，就必须大力發展化学纖維和大搞野杂纖維的充分利用。只有这样，才能大大地丰富紡織工业的原料資源，使紡織工业的生产更加丰富多采。

化学纖維由于原料資源丰富，而且不受自然条件的限制，特别是随着現代科学技术的进步，化学纖維具有許多天然纖維所缺乏的独特性能，因而应用范围極其广泛，它已經发展成为一种独立的紡織原料。目前，化学纖維已占世界各国紡織原料总量的四分之一，总的趋势是化学纖維所占的比重，还将不断增长。我国在化学纖維的生产方面，基础还比較薄弱，我們一定要爭取在不长的時間內，基本土改变这方面的落后状态。

現在全国各地紡織工业对于大办人造纖維工业，具有很高的积极性，已經有一些企业开始用土法上马、土洋結合的方法，办起了人造纖維的“小土群”和“小洋群”，无疑地，这样做是完全正确和必要的。从現在起，紡織工业各級领导就要根据以中小型为主的建設方針，大抓、抓紧、抓实，大办人造纖維工业。要把資源勘察、原料生产、厂址选择、設備制造、工艺設計、厂房建筑、材料准备以及技术人員的培养等工作，都具体地加以安排，一一落实。在安排建設項目的时候，要同时考虑原材料的生产与供应。对于人造纖維所需要的主要原料（如酸、碱、浆粕、二硫化碳），要坚持自力更生的方針，自己动手，把办厂的积极性首先用到这方面来。为了便于就地取材，在办人造纖維厂、特别是办生产化工原料的工厂时，就一定要坚持能土則土，能洋則洋，土洋結合的方針，以便迅速上马，爭取時間，及早投入生产，为我国人造纖維工业的发展，迅速地奠定基础。

除了大办人造纖維工业外，大搞野杂纖維的充分利用，是我国开辟紡織原料資源的另一个重要的方面。我国野杂纖維原料資源極其丰富，据初步了解，可供紡織用的野杂纖維有一百多种，其中如棉杆皮、胡麻、罗布麻、苧麻等品种产量都很大，以它們来代替一部分棉花、黄麻等原料，是完全可能的，并且能使現有各种紡織原料得到更好、更合理的利用。这样做絕不能看作是一时的权宜之計，而是发展紡織工业的一项长远方針。

我們紡織工业两年来对野杂纖維的利用，已經有了很大的进展，最近各个地区更进一步掀起了大搞野杂纖維利用的新高潮。北京、上海、河北、山东等九个省市在最近两个月已經用野杂纖維織成六千多万尺布，試制成功四百多个新品种。利用野杂纖維的道路，现在是越走越寬了。为了把一切可紡的野杂纖維充分地利用起来，各地紡織企业必須注意以下的問題：首先在原料的采集方面，要搞清資源情况、采集情况及运输条件，据以制訂规划和具体措施；組織职工上山下乡，与人民公社挂鈎，帮助人民公社建立初步加工工业，或建立原料基地；積極地配合商业部門，把大宗的产品，如棉杆皮、胡麻、罗布麻等迅速地收集起来，同时也注意收集另星的、分散的品种；在收集中要注意保护資源，不能竭澤而漁，而是要逐渐地把野生纖維变为家生纖維。其次，在野杂纖維的使用方面，要貫徹“因地制宜，分散經營；多种多样，綜合利用；土洋結合，以土为主；由粗到細，逐步提高”的方針。为此，要尽快地解决剥皮、脫膠、純紡等技术問題，并迅速創造出一整套适合于紡織野杂纖維的工艺过程，以便大量地成批地生产。对野杂纖維加工無論是自行加工或帮助人民公社建立初步加工工业，都要大搞系列化，綜合利用資源，以降低生产成本，增加公社收入。这样，我們就能把对野



雜纖維的利用，從原料加工到生產工藝，建立起一套完整的體系。

隨著紡織工業技術革新與技術革命運動的深入發展，以及大辦人造纖維工業和大搞野雜纖維，紡織工業所需的鋼鐵、水泥等設備、建築材料和酸鹼等化工原料的數量，將要日益擴大。解決這些原材料供應的途徑，在於發展多種經營，大搞綜合利用，實行專業生產和多種經營同時並舉，以便自力更生，做到所需原材料的大部或部分自給。工業企業發展多種經營，朝綜合性的聯合企業的方向發展；不僅是資源綜合利用的前提，而且也是生產關係的一個重大改革，為生產的發展开辟了更加廣闊的途徑。實行多種經營可以發動最廣泛的群眾，利用一切可以利用的資源，來增產原材料和增加產品。使用原材料的加工製造部門，因地制宜地發展多種經營，大搞綜合利用，自力更生地增產原材料，不僅可以減輕專業生產部門的負擔，而且有助於保證和促進本身生產任務的完成。所以實行多種經營，大家一齊動手抓原材料生產的做法，是適應當前客觀形勢的一項革命措施。我們必須充分地認識到發展多種經營，實行專業生產和多種經營同時並舉的深遠的意義。

在發展多種經營、大搞綜合利用中，應該是“以本行為主，缺什麼、搞什麼，有什麼、用什麼”。當前應圍繞擴大原材料資源的要求，來開展這一工作。如大辦鋼鐵水泥等，以解決紡織機械和老廠改造方面的需要；大辦硫酸、燒鹼、二硫化碳、漿粕等，來解決發展人造纖維工業的需要；同時，也要把紡織企業內的各种廢料、廢液、廢氣，都充分地利用起來，以滿足企業生產需要，並增加社會財富。對於所需資金、材料、設備和勞動力等，也主要應依靠自力更生、挖掘潛力、開展協作、互通有無來解決；依靠開展技術革新、技術革命來解決。為實行多種經營和綜合利用而建立的一切衛星工廠，都應該通過自己武裝自己的方式，從小到大，由土到洋，逐步發展。各地區、各企業對開展這一工作，應該有全面規劃，或者成立聯合辦公室，以便互通有無或分工協作，加強對這一工作的領導。

大辦人造纖維工業，大搞野雜纖維的充分利用，發展多種經營和大搞綜合利用，所有這些工作的基本目的，都在於“開源”。通過以上工作，我們紡織工業所需的原材料生產，將得到很大的發展。但是在開源的同時，一切紡織企業在生產中如果不注意原材料的節約，就還是不能收到最大的經濟效果，因此，必須實行開源與節流同時並舉。反對浪費，厲行節約，勤儉建國，勤儉辦企業是黨的重要的建設方針，我們紡織企業在大抓原材料生產的同時，必須繼續發揚勤儉節約的精神，採取一切有效措施，並通過技術革新與技術革命，大力降低原材料消耗，廣找各種代用品，不斷地進行生產方法、工藝方法和產品設計的改革，使我們的企业生產，能夠用最低最少的物力人力，製造出又多又好的產品，以滿足各方面不斷增長的需要。

實行發展天然纖維與人造纖維同時並舉，家生纖維和野雜纖維同時並舉，專業生產和多種經營同時並舉，原材料的開源與節流同時並舉的方針，這是調動一切積極因素保證我們紡織工業高速度發展的一個重要步驟。我們紡織工業的全體職工，必須堅決貫徹這一方針。目前，全國各地紡織企業已經根據這一方針開始行動起來，群眾的干劲十足，形勢發展很快。只要我們在黨的領導下，堅持政治掛帥，堅持大搞群眾運動，同時各級領導深入生產第一線，不斷改進領導方法和工作方法，切切實實地解決問題，大抓措施，我們就一定能夠大大地改善紡織工業的原材料供應情況，實現紡織工業的持續躍進。

\*

\*

\*

\*



## 原材料的开源与节流同时并举

开源与节流必须同时并举，这是纺织工业从长期生产实践中得出的一条重要经验，也是今后的一个长期的方针。根据这个方针，全国纺织职工目前正在热火朝天地大抓野杂纤维，大搞人造纤维，和积极开展多种经营，自力更生地生产纺织工业所需的原材料。

### 上山下乡 大抓野杂纤维

为了把野杂纤维更充分地利用起来，各地纺织企业正在猛攻资源关。许多企业的厂长、党委书记，亲临生产第一线，率领职工上山下乡，大抓野杂纤维资源。山东省纺织工业部门，在前一阶段大抓资源的胜利基础上，最近又根据省委指示，协同商业部门，把全省划为七个采购区，统一安排，分片包干，组织了几万名职工，在各企业领导干部带领下，分赴各地进行野杂纤维的采集、收购和宣传工作；仅五月份上旬十天内，收购到的各种野杂纤维，就超过了今年头四个月收购量的总和；青岛各棉纺厂还帮助附近的公社建立了一批脱胶加工厂。天津市各纺织厂，也组织了大批人员，分赴各重点地区建立了十三个采购站；到五月中旬，已组织到资源十一余万担。北京市纺织系统组织了一支几百人的野生纤维普查队，经深入到十三个郊区县调查后，发现有七十多种野杂纤维可以利用，全年产量近百万担。武汉市各纺织厂在“千人上山，万人下乡”的口号下，已组织了一千多职工去专、县收集资源。其他如辽宁、上海、陕西等地，也都组织了大批人马上山下乡。这一支上山下乡的大军，既是资源普查队，又是技术传播队，既是采购队，又是宣传队、运输队……；通过上山下乡，不仅组织了货源，解决了当前增产所需的原料问题，而且摸清了资源底，与原料基地挂上了钩，为今后更充分地利用野杂纤维创造了条件。

在原料问题上采取积极主动态度的直接结果是：许多地区在这个时期内组织到了大量野杂纤维货源。据不完全的统计，到五月底止，到厂的各种野杂纤维已达一百多万担；野杂纤维的利用量，比以往任何时期都要多。但从生产需要看来，这还仅是个开始；大抓资源，仍是当前利用野杂纤维工作中的一个关键问题，应该继续不失时机地狠抓。

### 就地加工 就地取材

从这一时期大抓野杂纤维资源的情况来看，有两个共同性的问题需要研究。其一是就地加工问题。野杂纤维，特别是野生纤维，多半出产在交通不便的地区。由于各方面都需要运输，往往有这样的情况：资源已有着落，甚至已收集起来了，但却运不出来。解决这个问题，除了要在运输方面找缝插针，采取措施外，最好的一个办法，是在产地就地加工——就地剥制、捶洗、脱胶，制成纤维以半成品形式运出。如果能在产地就地加工成熟纤维，至少



可以減輕一半，甚至百分之七、八十的運輸負擔。這樣，運輸問題就容易解決得多了。不僅于此，由於在脫膠過程中能進行綜合利用，如提取淀粉、化肥等農村最需要的物資，採取就地加工，還將大大促進當地對採集野雜纖維的積極性，並大大降低原料成本。像浙江各廠就在這樣辦。他們採取了兩步走的辦法：先在產地因地制宜地進行粗脫（——脫膠），運出後再集中精脫。看來，這是一條解決運輸問題、以致脫膠問題的好經驗。

其二，是就地取材問題。從許多地區大抓資源的情況和效果來看，組織纖維資源，最現實的一條道路，是貫徹“有什麼用什麼”的精神，就地取材，多從本省、本地的資源着眼。許多地區企業也正是這樣做的。如各產棉區更多地利用了棉杆皮，四川各地充分利用了龍須草，遼寧、河北等地充分利用了蒲草、胡麻、櫟樹皮，福建充分利用了當地盛產的竹筍壳、甘蔗葉等。這樣，不僅對充分利用當地資源有好处，在貨源的組織和運輸上也容易解決。

百草競長，萬物榮發，今後幾個月將是採集野雜纖維的黃金季節。各企業應該抓緊這大好時機，配合有關部門，繼續大力組織技術下鄉，給予“小夏收”、“小秋收”以大力的支持，以爭取把野雜纖維更多地收集起來。

### 自制原材料 “造米下鍋”

各地紡織企業在大搞野雜纖維的同時，打破行業界限，大力開展了以製造本身所需原材料為中心的多種經營。或搞化纖，或搞酸鹼；或辦機械，或辦器材……；衛星廠如雨後春筍，新產品如百花怒放。如陝西省到五月二十日止，正在興建和已建成的由廠級舉辦的衛星廠達三百多個，群眾業餘舉辦的有上千個；通過多種經營，一些原來依靠外省供應、甚至需要進口的器材如鋼絲圈、木梭和酸鹼等已能達到自給。為了擴大原料資源，天津市紡織工業部門正在大搞土法人造纖維，到五月中旬，已經有兩個小型的土人造纖維廠投入生產，並有三個已經建成；此外，還建立了五個電動機製造廠、三個塑料廠。杭州市紡織工業局也準備在年內各種化纖幾百噸，以增產更多的紡織品。上海市紡織工業局在五月下旬召開幹部大會，對多種經營提出了明確的方向：大搞化纖和合成纖維；大搞化工原料；大搞特殊鋼、優質鋼、合金鋼；製造儀表、電動機、機床；等等，並要求通過多種經營和綜合利用，增加產值五億元。許多地區已建起、或正在建設一批化工、機械小土群和小洋群。

事實證明，實行專業生產與多種經營同時並舉，好處很多。根據好些地區的經驗，歸納起來有這樣三大好處：第一，能解決本身的材料問題，保證生產的持續躍進。如製造化纖以擴大紡織原料來源，自制酸鹼等化工料以滿足印染生產需要，自煉鋼鐵以滿足機械修配需要等，都對生產有莫大的作用。第二，充分挖掘了現有的設備、資源和勞動力的潛力，提高了勞動生產率，增加了產值。第三，為市場提供了豐富多采的產品，支援了其他工業。

為了把多種經營更多、更快、更好、更省地開展起來，根據許多地區的體會，有兩個基本指導思想必須反復強調：首先，開展多種經營一定要緊密地圍繞母廠生產，以製造母廠所需的原材料為主，缺什麼搞什麼，有什麼用什麼。其二，是必須堅持土洋並舉，土法先上馬和自力更生的方針。經驗一再地證明：凡是這樣做了的企業，開展多種經營的聲勢就猛，效果就大。

目前，運動正在向縱深發展中。

（下轉第19頁）

缺什麼搞什麼 有什麼用什麼

## 專業生產與多種經營同時並舉

中共無錫市紡織工業委員會

### (一)

本市紡織工業，是全國紡織老基地之一，機械設備、技術力量和管理工作都有一定基礎。1958年以來，在黨的總路線光輝照耀下，大搞多種經營，大搞綜合利用，促進了紡織工業的大躍進、大發展。兩年來共辦了子廠198個，經過合併整頓，鞏固、提高，目前共有子廠141個，生產品種145種。按品種分類有：為母廠生產服務的79個廠，產品42種，如硫酸、鹽酸、燒鹼、染料（硫化元、大紅色基等）、紡織器材、保險粉、酒精、漂粉、再生鐵、無線電儀表、木屑板等。利用紡織生產下腳廢料的有11個廠，產品17種，如：蠶蛹下腳提煉絲氨酸、環絲氨酸、氨基酸補汁、混合氨基酸、水解蛋白素、氫氧化鋁、蛹油、干絡素、葉綠素等，以及手套、襪子、綫球、服裝等，還有明膠液、體膠、煤焦油、纖維精等。其他方面有51個廠，產品86種，如：玻璃絲、玻璃布、氯甲甲醚、水合肼、農藥、化肥醫藥等。這些子廠，全年產值已接近母廠產值。經過兩年來的努力，使本市紡織工業的面貌起了很大的變化。一年來，逐步辦起了一些鋼鐵工業、機械工業、化學工業、和各種有關的輕工業企業，初步形成了一個以紡織為中心的多種經營的產業。實踐證明，大搞多種經營和綜合利用的好處很大：

### 第一，充分發揮紡織工業潛力，促進生產多快好省地發展

首先，做到了物盡其用。如蠶絲廠蠶蛹廢水下腳，原來不僅無用，而且廢水放在河內影響飲水衛生，群眾意見很大，一經綜合利用，從廢水下腳中提煉出絲氨酸、氯氨酸、混合氨基酸等醫藥原料，再以這些原料加工制成了抗結核菌的環絲氨酸、治療胃腸症的水解蛋白，以及氨基酸補汁等貴重藥品。蠶蛹過去只能喂鴨，而現在能提煉蛹油，製造尼龍9等尖端產品。全部蠶蛹經過綜合利用後，可以提煉40多種產品，價值大大超過蠶絲本身。

其次，大搞多種經營和綜合利用，廠房和設備得到充分利用，生產能力大大提高。一般廠在不增加或少增加廠房設備的條件下，生產能力提高了一倍左右；全市紡織系統子廠的月產值就有幾千萬元，相等於母廠產值的總和，其中八個蠶絲廠子廠的產值更是超過過去母廠產值幾倍到二十倍。58年以前紡織工業的總產值每年增長不大，而58、59兩年的工業總產值比57年分別增長179.6%和234.8%。勞動生產率今年一季度比去年同期提高了67.35%。工業生產的成本有很大的降低，利潤大大增加，勞動生產率大大提高。



## 第二，为加速老厂技术改造，

### 創造了更多有利条件

两年大跃进以来，各厂大搞机械工业，在原来修机間的基础上发展扩大，兴办了12个机械厂，有各项机床154台，自己武装自己制造了齿輪車床、龙門鉋床、牛头鉋床等。同时密切結合了老厂改造，支持生产的发展。过去紡織厂机配件絕大部分需要紡織机械厂制造，現在各厂大搞机械工业后，已能大量生产鋼領、錠胆、錠脚、以及各种机配件，而且担負了老厂改造任务。通过机械工业的发展，大大促进了老厂改造和生产发展。

## 第三，大搞原材料生产，

### 保証母厂生产需要

紡織工业大搞多种經營过程中，还环绕母厂生产需要，大搞原材料生产，这对支持生产起着很大作用。在大跃进形势下，生产突飞猛进，原材料跟不上生产发展速度，計划統配物資，已不能滿足生产需要。各厂就自力更生，千方百計，克服各种设备上、技术上的困难，大搞原材料生产，目前硫酸、烧碱染料（硫化元、大紅色基等）的设备能力已有很大发展，漂粉、硫化元染料已能基本自給；硫酸能自給50%，烧碱能自給35%，紡織器材已能基本自給，鋼絲圈不但能自給，还有40%外調，支援其他地区和企业。

## 第四，支援其他工业部門，对市场

### 供应起了一定的作用

从紡織系統多种經營情况来看，不仅直接为母厂服务，生产各种紡織器材、原材料，而且也為其他部門生产了不少原材料和设备，如炭精板、燃烧舟等，支援了其他工业部門的跃进。

## 第五，培养技术人材，普及科学知識

大办子厂，大搞多种經營的結果，培养了大批的技术力量，鍛炼了大批干部。二年

来，通过外出学习和实际工作的鍛炼，广大职工群众的智慧得到充分發揮，技术水平大大提高，从不懂到懂，从熟悉一般知識到熟悉掌握技术，已經初步建立了一支化工、冶炼、机器制造的技术队伍。全市纈絲厂的职工，除了熟練原来工作外，一般都能掌握兩門以上的技术，既能纈絲，又会紡紗織布，既会化工，又造机器，既当工人，又会养蚕当农民。

## (二)

二年来的工作中，我們有以下几点体会和經驗教訓：

### 一、坚持大跃进，不断反右傾，是大搞多种經營，大搞綜合利用的思想保証

两年多来，大搞多种經營的过程，也是坚持大跃进、不断革命思想与右傾保守思想斗争的过程。58年大跃进中，随着生产高速发展，原材料供应不能充分滿足需要，面临这种情况，有些同志积极主张自力更生造米下鍋，跳出紡織圈子，大办子厂，大搞綜合利用，大搞多种經營；但也有些同志滿足于国家分配物資，不积极主动争取，对办子厂不感兴趣。我們在党的领导下，坚持大办子厂。59年右傾思想一度又有抬头，把整頓、巩固、提高看成是收縮。由于沒有頂住冷风，生产上一度有些低落。党的八届八中全会敲起了警鐘，反右傾、鼓干劲，掀起了增产节约新高潮，大搞多种經營，大办子厂又进入一个新的阶段。

在这过程中，我們抓住整风为綱，狠反右傾思想情緒，不断摆事实，講道理，通过辯論，主要解决了“大搞多种經營是不务正业”，“影响母厂生产，得不偿失”，“强调设备困难”等思想。有些同志認為紡織厂主要发展紡織生产，材料由国家分配，为啥要搞多种經營不务正业。事实是，在大跃进形势下，各种材料跟不上形势发展需要，只

有自力更生自己解决。由于大搞原材料生产，满足了母厂生产需要，促进母厂生产发展，各厂都从实践体会到这真是有益无害。现在都是缺什么搞什么，如纱厂缺筒管就办筒管厂，缺生铁就大搞再生铁等等。有的认为大办子厂，力量分散，影响了母厂生产水平提高。事实是，在大跃进形势下，各项工作全面跃进，母厂生产也有很大发展提高。也有些干部强调条件设备困难，上马慢，远水救不得近火。但是只要鼓足干劲，千方百计，以土为主，自力更生，结果，事在人为，大批子厂就象雨后春笋般地成长起来。由于统一思想，提高认识，广大干部和群众干劲冲天，提出了“困难吓不倒，没有原料自己造，生产要用原材料，自力更生人人搞”，“节约代用加制造，决不单靠伸手要”等豪迈口号，从而保证了多种经营、综合利用工作的迅速发展。

## **二、大搞多种经营要方向对头， 目标明确，才能巩固提高**

我们强调大办子厂必须环绕党在每个时期的中心任务要求，环绕母厂生产需要。当58年全民大搞钢铁时，我们就办起了钢铁工业，并相应地发展了耐火材料，建筑材料，炼焦工业等。在提出大搞机床后，就办起了机床厂造机床，造电动机，做电线等。在为母厂生产服务方面，积极发展纺织器材，生产染料等。在技术革新、技术革命运动中，大搞无线电仪表工业，向高尖精进军，发展了无线电仪表，生产断电器，金属锌等无线电产品和原材料。如丽新印染厂生产上缺乏烧碱、漂粉等原材料，就大搞电解烧碱，做到烧碱部分自给，又利用氯气做漂粉，达到全部自给。纺织厂钢丝圈过去一直依靠进口和上海供应，而59年自己办了钢丝圈厂，不仅做到本市自给，而且还供应给全省范围其他兄弟城市的纺织厂。由于方向对头，目标明确，这些子厂绝大部分得到了巩

固、发展、提高。

反之，如果方向不明，不从国家和市场需要出发，单纯追求产值，这种子厂生产就立不住脚，不会巩固和发展。如：有的单位不顾市场是否需要，片面的追求产值，生产了大量高级研磨粉，结果没有销路，造成资金积压，生产只能停顿。又如申新厂搞肥皂厂，缺乏烧碱油脂等原料，该原料市场上很紧张，连全市两个专业肥皂厂原料还感到不足，由于没有考虑到原料来源，因此也办不起来。

## **三、大破迷信，大破条件论， 大搞群众运动**

要高速地发展多种经营，必须充分发挥广大群众的智慧，调动广大职工群众的积极性。

办子厂的过程中，碰到不少困难，如没有设备，不懂技术，没有原料，一经发动群众，这些困难就一一克服了。大家提出了“设备没有自己造，材料没有自己找”，如五四丝綢厂办子厂缺乏材料，经发动群众献宝，先后收集到铜2420公斤、铁6000公斤、锡3120公斤，有力的支持了子厂上马。不懂技术，没有技术人员，大家提出了“不懂就学，不会就试，学中干，干中学，边学边干，边干边学”；如要造钢丝圈，没有机器，工人胡巧泉等同志就到上海远东针布厂去参观学习，把该厂搁置多年不用的一台残缺不全的机器借回来，绘图样复制6台。但技术很复杂，不会掌握机器。就虚心讨教，反复试验，勤学苦练了90多天，经过了几百次失败，方才技术过关，正常投入了生产。

## **四、贯彻土洋并举，能土则土，能洋则洋，两条腿走路的方针，是大办子厂， 开展多种经营，综合利用的根本道路**

事实说明，只有克服那种贪大喜洋，轻“土”重“洋”的思想，子厂才能迅速地大量兴办起来。兴业布厂，两个初懂化工知识



的工人，用一只煤球爐子，連續燒穿了四只鐵鍋，試制成功和成批生产出性能完全和進口相同而價格只有進口的42%的BO士林深蘭，能為國家節約大量外匯。又如麗新廠職工大搞硫酸生產，用两只瓦缸搞起來的土虎克式電解槽，比洋的石槽投資可減少70%，占地面積可減少50%，單位產量可提高13.3%，電機利用率可提高25%。這些事例充分的說明，採用土洋并舉的方針，上馬快、資金省，效果大。

### 五、加強領導，不斷發展、鞏固、提高，使多種經營得到健全壯大

一手抓發展，一手抓整頓、鞏固和提高技術，做到發展一批，整頓鞏固提高一批，再發展、再鞏固提高，循環不已，這是事物發展的必然規律。這樣，就能促進多種經營，一浪高一浪地發展。我們深深的体会到，當發動群眾出點子、找門路，開始興辦起來的時候，領導就應該給群眾指示明確的方向，全力支持群眾的積極性，把有條件辦起來的廠，一個一個的辦起來，但是還必須同時抓整頓、鞏固和提高。根據原材料和技術設備等條件，統一規劃全面安排，要合并的就合并，要星羅棋布大搞的就普遍大搞，要發展的繼續不斷的發展，如蠶茧下腳廢水中提取絲氨酸，能大搞的，各個絲廠就普遍搞。但從絲氨酸中提煉環絲氨酸，醫藥加工的技术要求較高，設備也比較複雜，我們就集中在兩個廠搞。銅絲圈生產不僅是一個廠的問題，也不是光靠一個廠就能抓好的，我們就單獨建廠。有些化工產品原料和任務都不足，就停止生產，有些需要大搞的，則應該積極大搞。化纖和絹紡是我們紡織工業的熱門，我們就積極籌備新廠。總之，整頓鞏固也是為了積極發展。

加強組織領導，指定專人專管，從上到下，建立組織，成立子廠辦公室，使每個子廠都有專人負責，比較大的子廠還建立黨支

部，從開始建廠到生產，抓政治思想，加強企業管理，根據生產發展的要求，逐步建立了一些計劃、財務、技術管理制度，制定安全操作規程和質量檢驗等制度，不斷提高子廠的管理水平。

### (三)

在當前大好形勢下，紡織工業的綜合利用和多種經營，必須進一步大搞，做出更大的成績。我們將繼續大搞染料和其他化工原料，逐步做到自給或基本自給，進一步大搞廢水的綜合利用，基本實現廠內無廢物；地下無廢水；天上無廢氣；大搞紡織器材，各種紡織主要器材年內達到基本自給；大搞無線電儀表工業；根據市場和出口的需要，繼續大搞其他多種經營。從而使紡織工業的多種經營，無論在數量、品種上，質量上，都大跳特跳，更上一層樓，迅速朝綜合性的聯合企業的方向發展。

### (上接第24頁)

應用。這條自動棧有天津各兄弟廠的經驗，有北京自動化研究所的經驗，也有上海等地的經驗。

5. 土洋結合。採取有土有洋，半土半洋的方法，這樣就能加快配套的速度。整個機器既有整套的自動控制，又有一般的用一根鐵杆搞成的斷頭自停裝置。整個機器只用了三天準備，七天突擊就全部搞成了。

6. 在先進經驗配套的同時，勞動組織也隨着進行了調整。整個機器分配三人，組長是保全，當車工是電工，技術檢查員就是技術員，這樣就形成了一條工人自己看機，自己修理，自己生產，自己核算的全程自動的作業線。



## 土洋結合，讓人造纖維迅速上馬

\* 唐山針織廠 \*

我廠職工在總路線的光輝照耀下，本着土洋結合兩條腿走路的方針，通過大搞群眾運動和三結合的方法，經過20多天的艱苦奮鬥，克服了技術上、設備上、以及物質上的許多困難，終於利用本廠生產的下腳料（短棉絨）製造粘膠纖維得到成功。現在正籌備採用土法小型投入生產，日產纖維半噸到1噸半。

任何一個新生事物在成長過程中都會遇到一些波折。人造纖維這一項新產品的試制過程，同樣也不是一帆風順的，而是遇到了很多的困難和某些思想上的障礙。當領導上提出我廠搞人造纖維時，在某些幹部和技術人員中，迷信洋設備，迷信技術，認為人造纖維無論在工藝條件和設備方面，均較複雜，技術性強，沒有近代化的設備和專業人才是不行的。在部分工人中也表現信心不足，他們感到：一無原料，二無設備，因而沒有信心，不願參加，思想不安。上述思想隨着認識的不斷提高，逐步得到了解決。其解決方法：（1）破除迷信解放思想，樹立敢想敢干的共產主義風格，從正面進行教育，大講當前的有利形勢，說明製造人造纖維與實現生產大躍進的關係。同時採取算細帳的方法，說明大辦人纖的重大經濟意義。例如我廠日產半噸纖維，全年產量即為150噸，相當於3000畝地棉產量，如果紡紗織布即能供9萬多人穿用等；結果給群眾很大的啓發和鼓舞，增強了信心和決心。（2）展開鳴放

辯論，採取小型座談會的形式，組織職工進行討論。辯論的內容：60年我們能不能實現生產大躍進？是伸手等原料，還是自力更生積極主動搞自制？通過辯論大家一致認為，大搞綜合利用，製造人造纖維，擴大原料來源，是保證生產大躍進的重要措施。在試驗工作上也堅持了不通就辯，通了就干的方法。因而，許多不易克服的問題都迎刃而解了。（3）用實際教育解決思想問題。特別是用土法噴出絲之後，大家更樹立了堅強的信心。

在試制過程中，我們貫徹了以土為主，先土後洋，土洋結合兩條腿走路的方針。試驗初期，可以說是白手起家，一無所有，在設備上僅有原存一套半牙輪系。這就是試制人造纖維的全部固定資產。在技術上，沒有一個專業人才，只抽出一名技術員還是學紡織的。本着上述方針，我們採取以下方法來解決：（1）以土代洋。在整個生產過程中，由煮煉到噴絲八道工序的設備，均以大缸、玻璃罐和土機器代替。如煮煉用大缸，壓榨用兩根絲杠兩根木頭的土打包機代替，粉碎用一台旧彈花機改造代替。紡絲機用一架旧織布機改裝而成。過濾、抽真空、給壓等三道工藝必須是機器。我們就千方百計請有關部門協作解決。（2）學、創結合。為了掌握粘膠纖維的科學規律和工藝過程，前後組織22人次赴天津等地參觀學習，因而增加了人造纖維的技術知識和掌握了主要的工藝條



件。然后根据土设备洋法的具体情况，大胆而又慎重的革新工艺过程。如按科学规定浆液的粘度为30~40秒，酸值为8~10°C.C才能紡絲，否則原料即作廢。用土法生产就很难掌握这一关，因此必須解决这个复杂的技術問題。大家破除了迷信，本着大胆試驗的精神，经过苦心研究，得出酸值为8~10°C.C、粘度秒数大达56秒也同样能紡絲的結果。不仅防止了不必要的浪費，而且提高和改进了技术。

其次，是本着由小到大，由低到高，循序漸進的原則，边試驗，边准备生产。因为試驗的目的是生产，所以不能滿足于試驗的成功，必須迅速投入生产。当时遇到的問題是设备、材料等怎么办？我們的口号是：沒有设备自己造，沒有材料自己跑，巧干加苦干，困难叫它个个倒。因此我們除到外省外地到处寻找原料设备外，同时跑遍了全市各有关机关和厂矿。如沒有空气压缩机，我市建华化学厂馬上支援一台。其它如黄化鼓，儲浆罐以及洗牙輪等加工任务，有九个兄弟厂給予了大力的支援和帮助。

在試制工作中采取了专业組和大搞群众运动緊密結合的方法。我們抽出八名干部，請輕工业局一位懂技术的科长参加，由厂长挂帅，組成人造纖維专业小組，負責試驗、制造和培养技术力量。同时大搞群众运动，广泛宣传大搞纖維的意义，造成声势，达到人人皆知，个个关心，如試驗組沒有紡絲机，本厂木工就放下自己的工作，苦战一晝夜做出紡絲机。又如試驗室需要保持一定的温度，一車間的保全工馬上帮助安裝暖气设备。四車間听说需要人，馬上抽出工人支援纖維的試制。二車間听说纖維組沒有电动机，馬上由生产上抽下来支援。当第一次噴出絲来的消息传出后，职工們馬上組織賀喜队祝賀。由于这种精神和物質上的支援，大大鼓舞了专业組的干劲，他們几晝夜不休息

进行研究的苦战，从而解决了許多技术上的問題。这說明，专业組是非常必要的，但专业組不能脫离群众孤立地去搞。

土法生产粘膠纖維的試制成功，这是一件可喜的事情。从試制产品的質量上看，还达不到应有的要求。在工艺条件和工艺过程方面还应进一步进行研究改进。为了在現在的基础提高一步，对今后的要求安排如下：

在現有的基础上，要積極投入生产。

“七一”前日产达到半吨，逐步提高到一吨的水平。因此目前首先要突出的提高纖維質量。针对当前强力无法考核以及手感較差的問題，要从设备上（仪器）、工艺（后处理）和技术操作上进一步加以解决。

其次要大抓生产准备工作，尚缺的设备如冷机、儲浆罐、破碎机以及厂房等主要设备，要本着土法上马，土洋結合，能代替就代替的原則，迅速設法解决。

另外有关原材料方面問題，如果达到日产半吨，除充分利用我厂的下脚料外，尚缺400公斤，解决的方向是协同商业部門收購社会上帶有纖維素的廢料和編末。其它一些主要的輔助材料如二硫化炭局已安排生产，硫酸郊区化工厂已投入生产，烧碱由市化工厂供应。

要实现上述要求，是有很多困难和問題。但是有党和上級的正确领导和关怀，我們有决心，本着主要依靠自力更生，并積極开展协作的原則，把这些关键逐个解决。爭取按期投入生产，保證生产連續跃进。

## 更正

本刊第10期有下列几处更正：

①第10頁左首倒數第6行应改为“用烧碱及純碱代石灰”。又同頁右首第三行应改为“試剂”。

②第15頁“石灰法”下第三行应更正为“乳化液則被破坏”。

③第15頁的图应为图3，而第16頁的图应为图2。



不伸手 不等待

## 新西北印染厂辦起化工小土羣

新西北印染厂本着自力更生的精神，以解决本厂原材料为中心，大办为生产服务的卫星工厂，大搞多种经营和综合利用，进一步向综合性联合企业方向迈进。

1958年以来，这个厂为了解决染化原料供应不足的问题，依靠群众坚持了“先土后洋，土洋结合，就地取材，因陋就简”的原则，很快地就办起了一个以酸、碱生产为中心的化工小土群。近两年来，这个厂先后建成和生产的有：年产400吨的土接触法生产硫酸的设备，年产2,000吨氨碱法生产纯碱的设备，以及生产石灰、印染胶、红油、防雨浆、鹽酸、硫酸亚铁、硫酸銅、精制碳酸鈣、亚硫酸鈉、磺化煤、硫磺等化工产品的小土設備。这些卫星厂的投入生产，不仅全部或部分的满足了本厂生产的需要，保证了生产的持续跃进，并且还支援了兄弟单位。

这个厂的各种卫星工厂，是在不断克服和纠正各种错误思想和坚持了“由土到洋，由小到大”方针，依靠群众，突破了生产的设备关，技术关，以及经济关，而发展起来的。比如在建厂之初，就有一部分干部认为搞卫星工厂是“不务正业”，把多种经营和本行专业对立起来；还有些人在染化原料供应不足的困难面前，畏难不前，存在着等待观望情绪。这个厂党组织针对上述错误认识开展了一场大辩论、大宣传工作，阐明了大搞本厂迫切需要的原材料生产，正是为了保证和促进本行专业生产的不间断跃进。并向全

体职工大讲当前大好形势：由于本厂生产的飞跃发展，加以全国各地大办工业，各方面对化工原料的需要都有更多的要求，因而出现了化工原料生产一时赶不上需要的困难；祇有自力更生，大搞化工原料生产，才是解决原材料不足的重要途径。接着，就向全体职工提出了“不伸手、不等待，大搞化工原料生产”的响亮号召，立即在全体职工中掀起了一个大办卫星工厂的热潮。但是卫星工厂建立并投入生产以后，由于一时技术关和经济关未能渡过，又引起了部分职工对小土群生产前途的怀疑，他们认为搞土法生产产量低，质量差，成本高，“不合算”。针对这种情况，厂党委教育职工要正确认识新生事物：任何事物，一开始总不会十全十美，只要以正确的态度对待它，扶持它，任何困难都是可以克服的，同时还批判了少数干部只算经济帐不算政治帐的不正确认识。为其后突破技术关、经济关奠定了思想基础。

这个厂在大办卫星工厂的过程中，始终坚持貫徹了一整套“两条腿走路”的方针，采用大搞群众运动的方法，因此收到立竿见影的效果。比如由于依靠了群众，工人们就在“没有材料自己找，不懂技术就请教”的口号下，以十五天的时间利用的磁缸、陶磁管和旧料，建成了一座年产400吨的土接硫酸设备，很快地解决了生产上的急需问题。特别是在“四化”运动中，职工针对生产关键，大搞技术改造，采取边摸索，边改建，边



研究的办法，把土硫酸设备的烧矿爐、轉化器、吸收塔等进行了全面系統的改造，日生产能力由投入生产时的300公斤提高到2,500公斤左右，最高达到3,000公斤以上，濃度稳定在68波美以上，基本上达到洋硫酸的質量水平，成本也由每吨的700多元逐步降低到目前的175元左右，充分显示了小土設備的生命力，进一步提高了职工大办衛星厂的信心。

目前，一个大办衛星工厂大搞多种經營和綜合利用的热潮在这个厂正在进一步的发展。他們已制訂出了进一步发展多种經營和

綜合利用的規則。計劃在今年内要把硫酸产量由400吨提高到3,000吨，以硫酸为中心，除制造硫酸亚鉄，亚硫酸鈉，硫酸鋅等副产品外，并从尾砂中提取硫磺制造保險粉，用矿渣冶炼土鉄等；以筹办一个年产3500吨的电解食鹽制造燒碱为中心，并生产漂粉，鹽酸等产品；以年产2,000吨純碱設備为中心，并制造氯化鈣，精制炭酸鈣等产品。此外正在積極筹建的还有：水泥厂、馬达厂、双氧水厂以及灯芯絨厂等，进一步向綜合性联合企业发展。

(王文华)

## 自己武装自己

### 杭州市紡織工业自造各种工作母机

杭州市紡織工业在以“四化”为中心的技术革新和技术革命运动中，自力更生、大造机械設備，自己武装自己。自今年二季度以来，在短短二个多月中，造出車床、刨床、鑽床、鋸床、彈簧錘等各种工作母机二百多台。其中有洋的精密度較高的新式車床，同时也有以木代鉄旧料改制而成的土机床。由于机械加工能力的迅速提高，有力地推动了技术革命广泛深入地发展。四月份以来共推广技术革新十六万零八百多件，比一季度增加了六点六倍，从而使“四化”程度显著提高，如机械化半机械化程度已从三月底的68.52%提高到87.24%，从而大大推动了当前生产，并为今后持續大跃进奠定了良好基础。

杭市紡織工业自造机械設備所以能够这样迅速地发展壮大，主要是由于党委抓得紧，抓得及时，并在工作中貫徹了土洋并举、自力更生的方針。二月初紡織工业党委提出自造机械設備，自己武装自己的号召后，絕大

多数干部和职工群众都認清了当前大好形势，積極拥护。但也有个别干部“难”字当头，一听到要大搞机械設備，使机床生产能力

翻一番时，就連連摇头說：“一无鋼鉄，二无焦炭，三无技术人員，怎么搞呢？”另外又有一种人，是嘴上沒有講但心里也有疙瘩，認為我們是搞紡織的，自造机械会影响生产等；存在着一些錯誤思想。党委针对这些情况，抓住典型，解剖麻雀，由点到面地开展了大鳴、大放、大辯論。党委副書記柳占魁同志还亲临前綫，到困难最多的厂去发动工人，在短短的三天内就搞出了两台新型的电动机車床，使广大干部和职工群众都受到了一次既生动又深刻的活教育，进一步認清了当前大好形势，明确了必須自力更生地办些机械，自己武装自己，以保証生产的持續跃进。

在紡織工业党委的正确领导下，統一了思想，提高了認識，各厂从上到下，人人动手，都制訂了机械制造规划，并向群众交底，做到計劃落实到車間、小組和个人。各厂党委都一手抓本业生产，一手抓多种經營，分



工負責，分棧作戰，加強調度，加強檢查。由於目標明確，任務具體，各廠職工都斗志昂揚，干劲冲天，紛紛提出了：“材料沒有自己找，馬達沒有自己造，人力不夠搞革新，定要机床跳一躍”的戰鬥口號。保全工、修機工、老工人、學徒、科室人員、技術人員，甚至炊事人員、勤雜工，都積極投入了這個運動。經過領導一交底，肖山棉紡織廠職工立即奮戰三小時，在全廠收集了二萬七千七百三十三斤廢鐵；紡織機械修配廠僅一個多小時就在廠內收集到四噸廢生鐵、二噸廢熟鐵，并說干就干，在三天內造出了二台，到四月底共造出了二十台机床。浙江麻紡織廠僅用二十天時間，就完成了十二台六呎車床的零件加工，并有六台裝配交付使用。

在大搞自造機械設備運動中，各廠都堅持土洋并舉的方針，能洋則洋，不能洋則土。材料缺乏，就千方百計找代用品；工具設備不夠，就以土設備代洋設備。杭一棉、浙麻、紡修等廠沒有優質生鐵，就用白口鐵、水泥、木头來代替。鑽頭不夠用，就用簡便的土鑽頭。在製造機械設備中，工廠與工廠、行業與行業以及工廠與學校之間，大搞共產主義協作。浙麻、杭一棉、紡修為共同完成一百台机床，提出了“三廠一條心，配合團結緊，誓奪机床一百台，超額完成爭先進”的行動口號，做到互通有無，相互協作，互相支援。浙麻知道杭一棉沒有焦炭，馬上送給該廠一噸。浙麻缺乏木头、型砂，杭一棉馬上支援。紡修沒有閥紙，浙江大學、杭州儀表廠就大力支持。從而更有力地推動了自造機械設備運動的發展。

截止目前，杭州紡織系統已造出了二百三十余台工作母機，在自制機械設備方面取得了巨大勝利。各廠職工決心繼續貫徹自力更生的方針，再接再勵，生產出更多的機械設備來。（林）

## 太原毛織廠大搞綜合利用 向「三無」進軍

太原毛織廠職工今年以來在全國技術革命高潮形勢的鼓舞推動下，進一步發揚了敢想敢干的共產主義風格，掀起了聲勢浩大的大搞綜合利用的群眾運動，大踏步向“天上無廢氣，地上無廢物，地下無廢水”進軍，取得了顯著收效。全年預計通過綜合利用可以使產品品種增加一倍，產值實現一廠頂一個半廠，同時還可以節約百分之二十到五十的煤、水、皂、碱。

隨着國民經濟高速發展，國家要求毛紡織工業迅速提供更多更好價廉物美的產品來滿足日益增長的人民生活需要。今年該廠總產值要求比去年增加一半以上，但是占全廠產值一半的絨紡原料——外毛毛條的供應反而比去年減少了，其他原材料和煤、水、皂、碱等輔助材料供應上也存在着不少問題。開始時該廠在領導干部中關門算了几次賬，但是因為沒有徹底清算右傾思想和放手發動群眾，算來算去老是由于原料關不好過達不到，後來廠黨委堅決批判了在原料供應困難面前部分干部“眼睛朝上手向外，一伸、二等、三埋怨”等右傾保守思想，放手發動群眾人人獻計，个个獻策，通過“大論、大找、大試、大干、大推”的辦法，掀起了群眾性的向綜合利用要原料、要成品、要產值的運動高潮，結果找到了許多增產節約的門路和辦法，很多原來認為不好解決的問題也就迎刃而解了。

在這個運動中該廠採取了全面規劃、土洋結合、自力更生、分段突擊的辦法，兩個



多月来一共組織了五个战役，使综合利用由点到面，由地上到地下、天上，不断发展不断深入。针对該厂今年国家分配进口毛条較前减少，粗毛多、細毛少的情况，他們首先从“代用”下手，千方百计克服困难，寻找代用纖維代替进口毛条。采取“国毛代外毛、粗毛代細毛、混紡代純紡”的“三代用”办法，大大开辟了原料来源，打破了过去外毛一来就生产，不来就停产“靠外毛吃饭”的“常规”，仅四、五两个月就利用山西改良毛自己制条代替进口毛条試制出国毛細絨絨一万一千多公斤，价值三十五万余元。全年計划利用国毛和人造羊毛代替进口毛条十八万多公斤，相当于国家分配进口毛条的三倍，不但可以維持絨紡近十个月的生产，而且可以增产各种毛絨价值四百余万元，为国家节约外汇一百八十多万元。

为了做到“物尽其用”，“变无用之物为有用之物”，該厂在“三代用”的基础上进一步組織了“三条龙”大战廢料、廢品和廢物。职工們提出了“要叫廢料大翻身，不讓廢物出厂門”的豪迈口号，首先根据成品的不同要求逐級循环回用下脚毛，三、四两个月內就利用各种回料一万四千六百多公斤，生产出高級細絨絨、呢子、毛毯等大量产品。过去都当廢毛廉价卖掉的起毛短毛，这次他們委托加工制成了七千多条毛毯，增产七万多元。連长期当成廢物的碎毛屑，也試制成功了隔热隔音的毛屑板，实现了“全厂无廢料”。

貼絨毛毯殘品零头过去都当廢品廉价处理，这次运动中大搞廢品加工，分別作成小毛毯、衣褲、围巾、帽子、手套、書包等二十多种产品，增产一万多元。同时还利用廢鉄皮、顏料盒、麻包片、羊毛土、爐渣等廢弃物資加工制成了麻袋、鋸条、油盤、水桶、鉀鹽、土水泥等大量产品。

該厂洗染上每天有一百多噸廢肥皂液和

廢水，过去都放到阴溝里跑了，在党的“地下无廢水”的号召启发鼓舞下，职工們又根据成品、半成品、原料的不同要求，經過多次試驗，創造了廢水廢液循环回用的办法，分別儲存，逐步回用。洗呢洗絨廢皂液和廢水用来洗毛，实现了第一个不用肥皂、不用碱面、不用清水的“三不用洗毛机”，初步計算全年总計可以节约肥皂近一万公斤，碱面九千多公斤，軟化水三万多吨。节约部分分別占全厂耗用量的20—40%。其中仅节约下来的肥皂一項就可以供十多人用一个月。同时还从洗毛廢液中試驗提取出了工业用羊毛脂、油酸、雷米邦等产品。

因为設備上的限制，該厂过去很多热量很高的廢蒸汽和泛水都白白放跑了。最近他們根据“热汽热用”的精神，將廢蒸汽和泛水回收，循环用到生产上，初步計算等于增加了一台吨时蒸发量0.8吨的鍋爐，进一步节约了燃料和水。

在大搞综合利用的同时，該厂大力推广了新技术，一个多月中自力更生苦战突击，克服了种种困难，建成了五座不同型式的煤气发生爐，分別供鍋爐、烘爐、食堂使用，实现了生产生活煤气化。全年預計可以节约用煤一千八百多吨。

这些收获給了全厂职工極大鼓舞，有力地批判了有些人認為综合利用是“鸡毛蒜皮”、“不务正业”、“費力不小，产值不大”等右傾保守思想，使大家認識到综合利用不仅是解决当前原材料供应困难的重要手段，而且也是今后实现生产持續跃进的长远方向問題。事实正像职工們所說：“到处都是宝，看你找不找”，“不想不干是廢物，敢想敢干都是宝”。最近該厂全体职工又以充沛的信心和干劲投入了徹底实现三无厂的新战斗。决心通过综合利用、多种經營，做到“产值品种翻番，煤、水、皂、碱省半”，实现“一厂頂两厂”。（章恭惠）



开封专区紡織工业在各級党委的正确领导下，以抗旱的劲头，大办鋼鉄的决心，在全区范围内大力开展了野杂纖維綜合利用，多紡紗，多織布的群众运动。自三月下旬至5月10日，全区21个县(市)已建立纖維厂79个，其中社营48个，县、市营31个。全区共收購原料589.2万斤，已进厂棉杆皮等杂纖維原料一百卅多万斤。并已生产出包装布、劳动布、帆布、平布、綫衣、袜子、棉毯、毛巾、提包、肩垫等100余种杂纖維产品。仅开、商、永等10个县(市)統計，即已生产杂纖維布422,941市尺、肩垫211,534个、纖維毯400余条。大搞野杂纖維掀起群众性的生产高潮后，不但解决了該专区各紡織厂生产持續跃进所需的原料問題，

大力開源 充分

## 开封专区普建野杂

而且支援了农业生产，满足了城乡人民生活用布日益增长的需要。

他們在大搞野杂纖維的工作中，因陋就簡，充分利用了現有設備和自然条件，如天然的坑塘，漿紗用的水池，漂染用的大鍋，与公社协作解决彈、紡等，上馬快，花錢少，貫徹了多快好省的方針。同时，加强工商协作，大力組織收購原材料。他們根据本区資源情况，由专署經工、商业两局共同研

### 棉 皮 維 膠 理 几 体 杆 纖 脫 处 的 点 会

石家庄第四棉紡織厂利用野杂纖維办公室

棉杆皮能否紡紗的第一关键在于脫膠質量。我們必須找到一个多快好省、簡而易行的脫膠方法，来满足紡織要求。我厂在党的领导下，坚决突破脫膠关，敢想敢做，学創結合，共进行了22种方案的脫膠試驗。通过一个多月不断革新，終于突破脫膠关，找出适合于大規模生产、符合多快好省的脫膠方法二种：即石灰法和埋藏法。在石灰法应用于大規模生产时，多数工序都是手工劳动，特别是脫膠的切断、捶打、水洗工作，需要大量劳动力，因之日产量远远赶不上生产需要。而且大量劳动力目前也无法解决；针对这种情况，我們又大搞脫膠处理机械化，本着由土到洋，土洋結合的原則，共改装切皮机3台，制造机械剝刀4台，手工剝刀80把，

捶打机6台，开纖机2台(立式开棉机改装)，揉搓机一台。出池运输也实现了半机械化，从而基本上解决了劳动力不足的困难。目前每天能生产熟皮2000市斤，满足了生产上的需要(細紗机开4台)。现就我厂前一阶段脫膠工作中的几点体会，簡介于后：

一、总的說来，适合目前大量生产需要，又符合多快好省的脫膠方法，必須具有下面几个特点：

①少用化工原料：因为供应关系，在脫膠上要大量应用烧碱等化工原料是有問題的。这样，能迅速上馬。

②要少用設備：如埋藏脫膠法就可以不用煮炼池。

③脫膠工艺过程要簡化：我們在工艺方



### 全国纺织工业庆功跃进誓师广播报告会

	期·頁
李先念副总理的讲话·····	4·1
栗再温书记的讲话·····	4·5
蒋光鼐部长的讲话·····	4·7
北京市代表北京国棉一厂张憲緯同志的发言·····	4·11
上海市代表上海国棉十三厂傅克甫同志的发言·····	4·12
河北省代表天津国棉一厂柳超同志的发言·····	4·13
陕西省代表西北国棉四厂魏佑卿同志的发言·····	4·14
江苏省代表南通市大生副厂徐蔚同志的发言·····	4·15
树雄心 立大志 誓夺高速度	
全国纺织工业庆功跃进誓师广播报告会胜利举行·····	4·17

### 重要报告

	期·頁
大闹技术革命 确保纺织工业持续跃进	
——蒋光鼐部长四月四日在第二届全国人民代表大会第二次会议上的发言·····	7·1
高举毛泽东思想红旗 实现1960年的继续跃进	
——张琴秋副部长在电话会议上的报告摘要·····	2·1
为高速度发展我国纺织工业奋勇前进	
——张琴秋副部长在全国纺织工业技术革新技术革命经验交流大会上的总结报告(摘要)···	9·1
高举毛泽东思想红旗 努力攀登世界纺织科学技术高峰	
——陈维稷副部长关于纺织科学技术工作的报告记录(摘要)·····	9·10
为1960年纺织机械生产的更大跃进而奋斗	
——王达成副部长在1959年12月24日全国纺织机械会议上的总结摘要·····	1·3
为迅速地培养出一支以毛泽东思想武装起来的具有现代科学文化知识的强大的又红又专的干部	
队伍而奋斗	
——王达成副部长1960年4月3日在全国纺织工业干部教育规划会议上的总结报告(摘要)···	8·1
纺织工业科学技术的发展情况和1960年的初步打算	
——全国纺织工程学会李正光秘书长在1959年年会上的发言·····	1·10

各地厅局长在全国紡織工业技术革新技术革命經驗交流大会上的发言摘要:

沿着正确的科学的全民的軌道前进.....	张承宗	8•17
层层选拔 全省比武 成龙配套 系統提高.....	何毅	9•14
組織战役 用最短的时间实现技术革命规划.....	周匡	9•17
新厂新设备 技术革命也大有可为.....	安仁	9•19
深入基层 改进管理 充分运用“三結合”.....	崔近仁	9•20
技术革命运动首先是一个思想解放运动.....	余明	9•22
抓住关键問題 組織攻关战役.....	顧鳴岐	9•25
狠抓关键 限期突破 限期推广.....	尤旭	9•27
大抓野杂纖維 大搞资源综合利用.....	馬进	9•29

## 社論、評論

	期•頁
生产运动会——社会主义劳动竞赛的新形式.....	2•9
更加广泛深入地开展社会主义劳动竞赛.....	3•1
开展一个手工操作机械化半机械化的全民运动(轉載人民日报).....	5•1
财会工作必須围绕党的中心任务大搞群众运动.....	5•25
千方百计 把一切可紡纖維积极地利用起来.....	本刊評論員 6•1
协作配套 大力推广.....	6•15
把紡織职工业余教育事业推向新高潮.....	7•5
紡織工业技术革命的新阶段.....	8•11
大搞多种經營和综合利用.....	10•1
一个利用野杂纖維的高潮已在紡織工业初步形成.....	10•18
当前紡織工业技术革命的主攻方向是什么.....	11•1
向“废物”要原材料.....	11•10
保証紡織工业高速度发展的重要步驟.....	12•1
原材料的开源与节流同时并举.....	12•4

## 綜合报导

紡織工业提前完成1959年生产計劃	期•頁
抓紧第一季度 保証1960年繼續大跃进.....	1•1
乘胜前进 实现1960年繼續跃进	
紡織工业部、紡織工会全国委员会联合召开全国紡織工业电话會議.....	2•7
全国厂际竞赛棉紡織检查团到各地取經送宝.....	3•49



## 技术革新和技术革命

	期·頁
各地技术表演赛丰富多采.....本刊编辑部综合稿	1·14
天津市单織行业的生产改組与技术改造.....天津市紡織工业局棉紡織技术处	1·26
大鬧技术革新和技术革命是实现更大跃进的主要途径.....中共安东絹紡厂委员会	2·19
方向明确 方法切实	
北京市染織厂机械化半机械化运动立竿見影.....王光輝 宋禹平	2·27
无錫常州两地大搞技术革新和技术革命的几点經驗.....全国厂际竞赛棉紡織检查团第四組	3·19
全国紡織工业机械化半机械化群众运动迅猛发展.....	5·4
我厂是如何搞自动化、連續化的.....华树嘉	5·11
叫手工操作走向全部机械化.....中共南阳棉織厂支部	5·14
向机械化大踏步迈进.....安庆市染織厂	5·17
甩掉扛棒和繩子 实现扛拖掘推机械化.....上海楊浦棉紡織印染厂搬运大組	5·19
自动混棉鋪层机.....青島国棉三厂	5·21
保全保养工要用机器擦锈洗污.....欧云 万庆	5·24
西安地区大型紡織企业技术革新走向新高潮.....王元生 刘庄	6·16
技术革命是贯彻总路綫的重要环节.....王光輝 刘文普 宋禹平	6·17
无錫市紡織系統全行业基本实现运输机械化半机械化.....朱順德	6·19
湘潭紡織印染厂实现了碼头运输索道化.....陈放	6·20
革命无止境 好了还要好.....陶乃杰 孙永康	6·21
針織內衣联合裁断机.....济南針織厂	6·23
皮輥自动刷洗揩联合机.....史怀寬等	6·24
汽水自动索緒.....山东淄博制絲厂	6·25
紡織工业技术大革命战果輝煌.....	7·20
大搞突击战役 狠抓成龙配套.....天津市印染工业公司办公室	7·24
全行业大协作 无錫六家棉紡厂技术改造进展快.....朱順德	7·26
原色棉布改用下灯光檢驗的介紹.....方兄	7·27
針織內衣簡易包装机.....高文庆	7·29
燙折联合机.....盛宝鐘	7·30
全国紡織工业技术革新技术革命經驗交流大会在上海胜利举行.....	8·14
树立雄心壮志 大鬧技术革命 攀登世界紡織科学技术的高峯.....上海国棉一厂	8·21
小土小洋 大显威风.....上海光华印染厂	8·27
大鬧技术革命 实现一厂变二厂、一人頂二人.....中共浙江麻紡織厂委员会	8·30
立雄心 挖穷根 縲絲生产要向机械化自动化进军.....中共杭州市福华絲織厂委员会	8·34
“穷棒子”鬧革命 向机械化自动化进军.....上海先鋒手套厂	9·32
土法上马 自力更生 大千四十天实现机械化和自动化.....霍法舜	9·37
清花半自动掏地洞花.....西北国棉六厂	9·39
自动撤紋紗.....上海国棉十五厂	9·39
調浆工序机械化連續化.....上海市紡織工业局印染織布工业公司	9·40
原毛打土、洗毛、烘干連續化.....天津市毛織厂	9·44

鉄木織机上安装自动換梭机构	太原棉毛織造厂	9 • 46
紡織工业部、紡織工会全国委员会召开王正銓織机革新經驗現場會議		9 • 47
我們是如何进一步开展“双革”运动的	石家庄紡織厂	11 • 5
配套成龙 进一步巩固、推广、提高革新成果	上海一C一厂	11 • 7
上海国棉四厂大抓巩固、推广、提高		11 • 9
綜合四面八方的經驗 天津市織染厂配成一条生产自动綫		12 • 24
喬式娟小組推广半自动落紗的經驗	胡惠	12 • 25

## 积极利用野杂纖維

积极利用野杂纖維 争取麻袋生产的更大跃进	紡織工业部生产司毛麻絲紡織处	1 • 17
向杂纖維要麻袋		
天津市东亚毛麻厂大破原料关	王明堂	1 • 20
1959年麻紡工业增产成績显著		4 • 21
大抓杂纖維 大破原料关	郭景祥	4 • 24
利用野杂纖維增产麻袋一年来的回顧	李昌义	4 • 28
承德麻袋厂直接用生棉杆皮混紡成功		6 • 3
大搞生棉杆皮直接混紡 闢开利用野杂纖維的广闊門路	承德麻袋厂	6 • 4
广泛利用野生纖維 促进紡織工业更大跃进	王子仪	6 • 7
青島积极利用野杂纖維 紡出混紡棉紗六百多件	叶庆祉	6 • 11
把野草变良棉 化无用为有用	青島国棉六厂	6 • 13
大搞群众运动 利用野杂纖維	石家庄市紡織工业局	10 • 20
大搞節約代用 千方百計突破原料关	哈尔滨毛織厂	10 • 23
漳州麻紡織厂用甘蔗壳、竹壳纖維混紡麻袋成功		10 • 25
大力开源 充分利用		
开封专区普建野杂纖維厂	开封专区輕工业局紡織科	12 • 16
棉杆皮纖維脫胶处理的几点体会	石家庄第四棉紡織厂利用野杂纖維办公室	12 • 16
利用鉄木棉織机和超龄上打手棉織机改装麻織机		12 • 18

## 大搞綜合利用 开展多种經營

白手起家 多种經營 大办染化料卫星厂	安徽第一紡織印染厂	10 • 3
就地取材 綜合利用 讓小型工业群星齐放万紫千紅	中共牡丹江紡織厂委员会	10 • 5
向废物、廢液、廢气、廢渣要产品	唐培雄	10 • 7
合成洗滌剂烷基磺酸鈉代替絲光皂应用	上海第一印染厂	10 • 9
靛藍植物染料用于机器染色成功	江西棉紡織印染厂技术革命办公室	10 • 10
利用廢棉下脚試制粘度纖維	唐山华新紡織厂	10 • 11
广东紡織厂大搞廢紡生产	叶均元	10 • 12
再生纖維机	北京第三棉紡織厂	10 • 12
針織厂下脚的綜合利用	国营青島針織一厂	10 • 13
介紹几种从洗羊毛廢液中提取羊毛脂的方法	楊学礼	10 • 14
土法提取羊毛脂	太原毛紡織厂	10 • 17



利用毛屑麻屑压制隔热板.....	上海仁益制毡厂 中华经纬麻纺织厂	10 • 17
苏州市纺织工业大搞原料生产.....	吴建年 浦培坤	10 • 26
高速度发展原材料生产是实现纺织工业持续跃进的正确途径.....	中共苏州市纺织工业委员会	11 • 3
武汉市纺织系统大抓多种经营大搞综合利用.....		11 • 12
陕棉一厂三天办起 127 个卫星工厂.....		11 • 13
叫“废物”为生产服务.....	国营上海第一印染厂	11 • 14
大搞多种经营 实现产值翻番.....	山东淄博制丝厂	11 • 18
缺什么搞什么 有什么用什么		
专业生产与多种经营同时并举.....	中共无锡市纺织工业委员会	12 • 6
土洋结合 让人造纤维迅速上马.....	唐山针织厂	12 • 10
不伸手 不等待 新西北印染厂办起化工小土群.....	王文华	12 • 12
自己武装自己 杭州市纺织工业自造各种工作母机.....	林	12 • 13
太原毛织厂大搞综合利用 向“三无厂”进军.....	章恭惠	12 • 14

## 提高产品质量 增加花色品种

	期 • 頁
首都纺织新产品百花争艳.....	刘文普 王光辉 1 • 32
大搞群众运动 组织专题竞赛	
提高筒子纱质量的几项经验.....	天津市纺织工业局 2 • 22
上海大搞新品种 向“高、精、阔、合、防”方向迈进.....	2 • 32
赶上海 创名牌 辽宁各厂积极增加花色品种.....	2 • 32
无的要 有的要好 好的要精 少的要多.....	2 • 32
全面开花 市场结果	
——郑州国棉一厂提高棉布质量的经验.....	全国厂际竞赛棉纺织检查团第一组 3 • 35
郑州国棉三厂提高清钢半制品质量与节约用棉的经验.....	全国厂际竞赛棉纺织检查团第一组 3 • 39
万紫千红的上海色织布.....	马成章 吴起 5 • 37
人争上游花竞艳	
——河北省新品种新花色展览会简介.....	6 • 36
灿烂的花朵 辉煌的成就	
——记全国纺织工业技术革新技术革命经验交流大会展览会上展出的新产品.....	8 • 47
无锡市纺织工业大搞新产品.....	鲍仲钧 10 • 37
介绍几种灯芯絨新产品.....	上海华阳第一印染厂 10 • 37
向品种多样化方向发展.....	石家庄第二棉纺织厂 11 • 26
大搞花色品种 向高精产品发展.....	天津市色织一厂 11 • 27
各地消费群众喜爱哪些花布.....	成 • 起 11 • 29

## 空 調 动 力

	期 · 頁
在紡織厂中推广“简化升压环形供电”改革配电系统·····	巫榮錦 6 · 30
大力加强空气調节工作 为紡織工业持續跃进創造有利条件	
——紡織工业部与紡織工会全国委员会在天津召开全国棉紡織厂	
空气調节工作經驗交流會議·····	11 · 20
有关空气調节与防暑降溫工作的若干具体經驗·····	11 · 22
发动群众 成立抗暑降溫突击队·····	郑州国棉三厂机动車間 11 · 24

## 大搞羣众运动 加强企业管理

	期 · 頁
建立生产新常規·····	汪文周 1 · 21
計劃管理怎样适应群众运动·····	郑州国棉二厂 1 · 23
关于巩固提高和发展生产运动会的几点做法·····	中共佳木斯紡織厂委员会 2 · 10
陝西紡織工业是如何实现開門紅、日日紅、全面紅的·····	邹道泉 刘士鏞 2 · 14
加强計劃管理 組織均衡生产 实现日日紅·····	豫北棉紡織厂 2 · 16
对小型棉織厂建立保全保养制度的意見·····	天敏 2 · 25
上海紡織行业开展紅旗竞赛检查評比工作的情况和經驗·····	中国紡織工会上海市委委员会 3 · 3
上海国棉二厂实现高速高产、优質、低耗、安全、多品种全面大跃进的主要經驗	
·····全国厂际竞赛棉紡織检查团第二組	3 · 8
全面规划 加强领导 分步作战 分段攻关	
——武汉市紡織系統大搞联合攻关技术表演赛的經驗·····	武汉市紡織工业管理局 3 · 13
用三結合的办法来解决生产关键·····	石家庄国棉二厂 3 · 22
天津国棉二厂大搞群众运动加强企业管理的几点經驗·····	全国厂际竞赛棉紡織检查团第三組 3 · 26
北京国棉一厂关于在企业管理工作中贯彻群众路綫的經驗	
·····全国厂际竞赛棉紡織检查团第三組	3 · 29
大兴协作之风 共同跃进·····	上海市江宁、长宁区棉紡織厂协作組 3 · 42
一手抓生产 一手抓生活·····	济南成通紗厂 3 · 46
佳木斯紡織厂开展以机械化自动化为重点的第二屆“生产运动会”的基本做法	
·····中共佳木斯紡織厂委员会	5 · 8
我們是怎样开展以生产为中心财务管理为內容的厂际竞赛的·····	沈阳市輕工业局帆布厂等 5 · 27
大搞群众运动 挖掘劳动潜力·····	中共郑州国棉一厂委员会 5 · 32
提高工人出勤率的点滴經驗·····	董肇銳 5 · 35
桂林毛巾厂五个月来生产旬旬持續跃进·····	唐培雄 6 · 26
大抓日历进度 促进生产均衡地不断跃进·····	张亚明 常永光 6 · 28
原棉管理怎样配合高产优質·····	上海国棉二厂棉驗室 6 · 34
加强管理 适应“双革”要求·····	石家庄紡織厂 10 · 27
大搞企业管理革命 不断适应生产发展需要·····	牡丹江紡織厂 10 · 28
科室工具改革大有可为·····	焦众生 10 · 31
合肥針織厂核算工作实现了工具化自动化·····	李振华 10 · 32
齐齐哈尔紡織厂創造“生产核算电气統計网”·····	刘宗年 10 · 33



## 基本建設与机械制造

	期	頁
紡織工业部部署1960年紡織机械生产		
要求做到開門紅、月月紅、全面紅	1	9
紡織工业部在苏州召开全国紡織机械技术革新技术革命經驗交流大会	9	48
对西北国棉七厂筹建工作的体会	侯玉明	7
7	32	
高速度建設新厂必須土洋并举大搞技术革新	中共洛阳棉紡織厂委员会	10
34		
推行基本建設內部分层投資包干的經驗	湘潭紡織印染厂	12
27		
扩建生产厂房中机器基础和地面的新做法	孟 实	12
30		

## 紡織器材工业

	期	頁
自力更生发展紡織器材生产 更好地为紡織工业全面地高速度发展服务		
——全国紡織器材工业技术革新和技术革命經驗交流會議在京召开	12	20
我們是怎样勤俭办企业的	武汉紡織器材厂	12
22		

## 大办职工工业余教育

	期	頁
生产、学习、科学研究三結合	中共国营青島印染厂委员会	7
8		
提高职工教育入学出勤作业升級率的几点經驗	中共西北国棉一厂委员会	7
11		
不断培养提高壮大教师队伍的基本做法	中共佳木斯紡織厂委员会	7
13		
春和織布厂的四級教育规划	天津市春和織布厂厂校	7
15		
大办全日制高等学校 加速培养又紅又专的技术人材	中共上海第三毛紡織厂委员会	7
17		
唐山华新紡織厂厂办半日制中等专业学校的初步經驗		8
38		
車間举办半工半讀中技班 多快好省地培养工程技术人材	上海国棉一厂	8
42		

## 城市人民公社

	期	頁
根深叶茂的郑州市建設区紡織人民公社国棉四厂分社		8
44		
西北国棉五厂家属和职工急步迈向公社化		8
46		

## 国际紡織

	期	頁
战后世界各国棉紡設備增长情况	陈 新	1
28		
三山紡織厂的新成就(苏联)		1
31		
棉紡工程中的自动化連續作业綫(苏联)	沈祖賜譯	2
31		
在萊比錫博覽会上的中国紡織品		5
40		
前景黯淡的共同市場各国的紡織工业	陈 新	6
38		

用塑料制造的紡織零件 (苏联) .....	何联华譯	10 • 38
人造纖維和合成纖維生产的发展远景 (苏联) .....	何联华譯	11 • 31
迅速发展中的波兰紡織工业 .....	严 品譯	12 • 31

## 其 他

介紹六种兄弟国家紡織专业期刊 .....	北京市外文書店期刊代办科	期 • 頁 7 • 38
----------------------	--------------	-----------------

各地紡織工业动态

編 后



## 利用

## 纖維厂

究，提出了全区纖維布生产任务和原料计划，因而使各厂及时得到了原料供应，奠定了杂纖維生产的物质基础。

此外，他們还在厂与厂、公社与厂之間开展了共产主义大协作，如开封紗厂与脫膠纖維厂协作，一个脫膠，一个紡紗、織布。全区紡織工业大搞野杂纖維綜合利用、多紡紗、多織布运动发展快，行动猛。现专局又抽出专人組織了两个推先队，分別去各县(市)組織先进經驗交流，推动运动向更高的阶段发展。

(开封专区輕工业局紡織科)

※ ※ ※

面一再研究改进，使工艺过程不断簡化，由原来10道工序，縮短到7道工序，既縮短了脫膠时间，又节约了大批劳动力。

④全部工艺过程机械化、半机械化。如利用机械开松纖維等，以节约劳动力。

二、我們在采用石灰法及埋藏法方面的若干体会：

甲、石灰煮炼法：原来的工艺过程：

选料→切断→去皮→浸泡→煮炼→捶打→水洗→軟化→水洗→风干。

现在的工艺过程是：

选料→切断长度为(3")→去皮(立式处理二次)→煮炼(煮炼6~8小时，温度在60°C以上)→水洗→风干→机械开松(代替捶打)

⑤选料工作 很重要。在棉杆皮原料中，留有部分霉爛的棉杆皮和其他杂物(棉枝、棉鈴、根須等，一般要占到30%以上)，它們会直接影响到脫膠处理質量。杂物同在

在，会給預处理工作及紡紗工序上帶來很多困难，且影响机械寿命。

②在煮炼过程以前将棉杆皮外層的壳除去，能提高脫膠質量，縮短脫膠时间。我們利用改装的立式开棉机去皮二次，經試驗証明比較合理。去皮次数过多，会损伤纖維。

③取消浸泡过程：原来煮炼前浸泡12小时以上，現在把这过程取消了。按試驗結果，煮炼的效果关键在于煮炼温度，当温度在100°~105°时，煮炼6小时即已完全达到脫膠要求。当温度在80°左右时，即使把煮炼时间延长到24小时，脫膠質量似旧很差。

④取消捶打过程：改装旧立式开棉机来开纖，代替捶打，能提高效率200倍，而且效果良好。开松前棉杆皮宜保持40%的回潮，以减少下脚，避免损伤纖維，提高制成率。

⑥利用土耳其紅油軟化纖維是理想的，但当前不易办到。我厂曾采用1%的棉籽油放入廢石灰碱液中代替，但作用不大。經多次試驗，我們認為能控制半制品一定回潮时，对軟化纖維帮助很大，就暂时取消这个过程。

乙、埋藏脫膠法：用20%的生石灰与棉杆皮分層堆放于泥坑中，然后用泥土封閉上，并每天放水以能保持坑面10公分水为准，經過10天左右棉杆皮上的膠質就基本脫淨了，出土后用温水冲洗两次风干即成。

⑦經埋藏脫膠处理后的熟皮品質良好，且具有处理过程簡單，耗費劳动力少，节省煮炼用煤的优点。但埋藏脫膠时间长，占地較多，是其缺点。

⑧埋藏法与石灰法的比較：

方法	埋藏脫膠法	石灰煮炼法
物理指标		
纖維支数	244	222
纖維长度	37.76	33.17
单纖維强力	100.99	163.70
断裂长度	14.54	19.97
脫膠时间	11天	6小时
外觀色泽	淡黄色	棕色



### 三、存在問題与进一步研究方向:

我厂的脫膠工作还刚开始,目前棉杆皮脫膠处理后纖維支数在220~280支,單纖維強力在48~180之間,纖維手感还比較粗硬,因此脫膠質量还必须进一步研究。我們將把重点放在纖維的支数和纖維的柔軟度。

1. 选料工作要进一步加強。为了使选料工作做得更細致,并解决劳动力問題,要进一步鑿脫人工手揀的工作。

2. 軟化工作的进一步研究。虽然目前我們取消了軟化过程,在控制一定回潮后能正常生产,但纖維畢竟比較軟。我們准备利用

棉籽油以上法制造軟化剂,代替土耳其紅油。

3. 为进一步縮短煮煉時間,提高脫膠質量及設備利用率,要在煮煉过程中采用新技术。

4. 进一步研究埋藏脫膠原理,决定石灰的使用比例与确定貯水量,以及加入其他氮化物来加剧脫膠作用,解决目前時間長的問題。

5. 細菌脫膠工作要进一步搞大量試驗,解决大量試驗的恒温問題,控制PH值問題,尽量縮短脫膠時間,使細菌脫膠能為生产服务。

## 利用鉄木棉織机和超齡上打手

### 棉織机改裝麻織机

在利用野桑纖維織麻袋中,解决紡織加工設備也是一个重要問題。除新增一部分設備外,凡是可以利用的現有設備都應該利用起来,如三道粗紗机、鉄木織机、土紡土織設備等都可以改裝使用。現在各地也正在研究利用。茲將江苏省某些厂利用鉄木織机和超齡上打手棉織机改裝麻織机的情况报道如下,供交流参考,并希各地把改裝利用的經驗寄給我們。

#### 一、編 者

江苏省无錫麻紡織厂和江陰澄江麻紡織厂分別从1952年和1953年开始,便将鉄木棉織机改裝为麻織机。无錫麻紡織厂在1953年生产麻布78,119公尺,到1959年已增加到117万公尺。常州民益麻紡織厂从1952年开始,利用超齡上打手普通棉織机改裝为麻織机,目前正在大量地生产着38吋打包麻布。几年来使用情况証明,鉄木棉織机或超齡上打手普通布机經過改裝后,是完全可以适应織造麻袋(布)的,而且質量可以符合标准要求。今年四月份以来,各厂在以四化为中心的技術革新和技術革命运动中,吸取了已有改裝經驗,加以提高后,又重点改裝了一部份棉織机为麻織机。改裝的具体情况如下:

#### I. 鉄木棉織机改裝麻織机的情况:

(一)改裝簡便,技術要求不高,

1. 采用麻紡織专用器材改裝的有:鋼箔(按麻織物經密),絲絲12"×20G焊錫(20G棉帆布絲絲亦可用),14<sup>1</sup>/<sub>2</sub>"麻紡空心梭子。

2. 吊絲挑盤放大<sup>1</sup>/<sub>2</sub>"。閉口時間放慢;适应麻織用梭子,减少軋梭和梭子磨擦后經紗的断头。

3. 吊綜宝塔盤左右二層各放大<sup>1</sup>/<sub>2</sub>"。适应綜框上下平稳达到開口要求。

4. 边撑內刺毛輻改用粗刺二根,边撑蓋板用皮垫高<sup>1</sup>/<sub>2</sub>"。

5. 卷緯裝置交換牙和过桥牙,換用适合麻紡織品緯密要求的牙数;齿輪換牙,調整拉



二牙。

6. 后架架脚和抬高杆各放长4"；盘头架脚同时放长4"。

7. 梭箱调整放大 $2\frac{1}{4}$ "。

8. 其他部件全部利用棉織机的物料不变。

(二) 改装費用小, 改装材料少, 改装工時省:

1. 生鉄因有部份回爐使用, 加工和架脚放长部份只需增加15公斤。

2. 改装費用每台約30元左右。

3. 改装時間約30个工時。

(三) 改装后的經濟效果:

經初步運轉, 車速已達到155轉/分, 最高達185轉/分; 生产100×69麻袋台時产量一般已達到15公尺, 最高達16.6公尺; 效率一般達到54.6%, 最高達60.2%; 改装后織制麻袋(布)的質量, 可以達到标准要求。

(四) 尚待进一步改进的問題,

目前使用的籽子比全鉄机的小 $\frac{1}{4}$ 左右, 如增加車速后, 几乎每一分鐘內要換一只籽子, 这样生产效率的提高会受到限制。拟将梭子由現在的14 $\frac{1}{4}$ "改大到17", 預計車速可提高到175轉/分, 效率達到65%以上, 織机的看台能力可以由現在的1人看1台, 扩大到2台。

II. 超齡普通上打手棉織机改装麻織机的情况:

1. 車速一般为165轉/分, 最高为180轉/分。

2. 生产能力: 生产100×69中袋, 台時产量一般達17公尺, 最高達20公尺。

生产38"10×9包装麻布, 台時产量一般達16.6公尺, 最高達18公尺。

3. 生产效率: 生产包装布效率一般为58.2%, 最高为68.2%。

其改装部分和改用材料部份均和鉄木織机改装情况相同。(江苏省紡織工业厅供稿)

(上接第5頁)

### 一面开源 一面节流

开源的同时, 还必须节流, 两者必須同时并举。节流, 在当前, 首先要抓節約用棉。

目前, 有不少企业在着重抓这个工作。

江苏各紡織企业根据省委指示, 从五月中旬以来, 把節約用棉作为生产工作的重要方面, 开展了節約用棉的群众运动。他們規定, 如果用棉量超过了385斤, 就立即发动群众检查原因, 研究改进措施。各厂通过发动群众, 检查揭发了前一时期用棉量仍然偏高的主要原因是: 首先, 不少企业的领导对抓節約用棉的决心不大, 措施不狠; 群众沒有充分发动, 未造成一个应有的声势; 其次是在部份干部中存在着思想障碍, 認為用棉降低到385斤以下是个不可逾越的困难, 因而行动迟緩, 停滯不前; 其三是管理上存在着問題, 如飞花多、袖花多、下脚踏白多等浪費現象在部份企业还比較严重。各企业均针对上述原因召开了紧急会议, 研究了指标和措施, 并迅速的行动起来。由于狠抓紧抓, 到五月中旬, 全省已有半数棉紡厂的用棉量降到383斤以下。一些用棉量超过規定的企业都坚决貫徹省委指示, 进行了检查。一个節約用棉的群众运动, 正在全省各企业普遍展开。

在用棉問題上, 目前各个地区、企业間是不平衡的, 有的差距还較大。从江苏各厂的情况看来, 进一步挖掘一下節約的潜力, 是可能的。問題的关键, 是在于领导是否有足够的决心, 群众有沒有充分发动。



(本刊訊)紡織

工業部于五月二十三日至三十日在北京召開了全國紡織器材工業技術革新和技術革命經驗交流會議。出席會議的有15個省市的50多名代表。紡織工

業部陳維稷副部長到會作了重要指示，業務司李遜司長在會上作了報告和總結。會議貫徹了全國紡織工業技術革新、技術革命經驗交流大會的精神，廣泛交流了各地技術革新、技術革命運動中的先進經驗，認真討論了紡織器材工業的發展方向和今後技術革新、技術革命的任務，以及科學研究規劃。會議自始至終貫徹了虛實結合的精神，通過思想務虛和參觀學習，提高了認識，明確了方向，交流了經驗，解放了思想，為紡織器材工業的持續大躍進，滿足紡織工業全面地高速度發展的需要，打下了政治思想上和組織技術上有力的基礎。

會議總結了大躍進以來紡織器材工業取得的成績。一致認為：隨着紡織工業高速度發展，紡織器材工業在1958、1959兩年也連續取得了大躍進的偉大勝利。在1959年3月召開了全國紡織器材會議後，一年來各地紡織工業部門在各地黨委的正確領導下，堅決執行了會議提出的“集中領導，統一安排，加強協作，互相支持，充分發揮老廠潛力，適當建立新的基地，逐步做到自力更生”的原則，使紡織器材工業在各方面都獲得了顯著的成績。全國木梭、紗管、鋼箔、鋼絲綜、鋼絲圈等六種主要產品的產量都有迅速的增长，1959年木梭生產比1958年增长146.8%，木管生產增长98.6%，鋼絲圈生產增长達13倍之多。紡織器材的花色品種也有了迅速增加，如鋼絲圈1958年生產的品種

## 自力更生發展紡織器材生產

## 更好地為紡織工業全面地高

——全國紡織器材工業技術革新和技術

不僅型號少，而且規格不多；而1959年則擴大到20多種新型號及200多種規格。在產品質量方面，不僅大大超過了歷史水平，而且有某些產品的質量，已趕上或超過國際水平。紡織器材基本建設迅速的發展，已從原有沿海幾個省市，發展到星羅棋布遍于全國15個省市，為徹底改變器材工業不合理的布局奠定了良好基礎，有力地保證了紡織工業高速度發展的需要；同時，也基本上改變了某些紡織器材長期依靠國外進口的落後局面。

會議指出，紡織器材工業取得上述成績的基本原因是：在黨和毛主席的英明領導下，在各級黨委的直接領導下，堅決貫徹了黨的社會主義建設總路綫，大躍進的發展速度，和一套“兩條腿走路”的方針；同時也是堅持政治掛帥，大搞群眾運動，大鬧技術革新和技術革命的結果。

會議認為，紡織器材工業和其他行業一樣，技術革新和技術革命運動開展以來，已取得了顯著的成就。當前，一個以機械化、半機械化、自動化、半自動化為中心的技術革新和技術革命運動，正以波瀾壯闊、洶湧澎湃之勢奔馳前進，新入新事層出不窮，革新創舉到處開花結果，技術革新項目成千上萬的湧現。各地在實現機械化、半機械化的同時，更進一步向自動化、連續化進軍，目前不少企業創造了單機自動化、半自動化，實現了生產自動流水綫。北京、遼寧、上



## 速度发展服务

### 革命經驗交流會議在京召开

海、江苏等地試制試用压缩木梭、層压木梭已获初步成功。上海、天津、青島等地区对塑料与合成橡胶在紡織器材工业的应用，已开始試制試用的研究工作。运动的发展既密切結合当前生产需要，又有計劃地向尖端技术进军，大大地促进了紡織器材工业科学技术的发展，加速了紡織器材工业攀登世界科学技术高峰的进程。

通过討論，會議确定了57个技术革新、技术革命推广和推荐項目，預計这些項目推广后，可以使全国紡織器材工业的机械化半机械化程度在現有的基础上平均提高10%左右，自动化半自动化程度平均提高20%左右；梭子、木管的加工工序大大减少，劳动力也可以大大节约；基本上可以摆脱对当前供应較困难的青崗木材、銅材、馬口鉄皮、橡胶等的依賴；木梭的堅牢耐用程度提高一倍以上；紡織器材的产品更适应于紡織生产的需要。

为了适应紡織工业全面地高速度发展的客观需要，坚决地貫徹紡織工业的基本任务和总方針，紡織器材必須实行自力更生的方針。會議認為，紡織器材工业今后的任务主要是：（一）逐步实现以大协作区或省市为单位的产供销平衡，进一步改善紡織器材工业的布局。各地都自力更生了，現有老的基地今后的主要任务是：①满足本协作区或本省市的需要；②大力生产高、精、尖、新的产品，特别是目前还需要进口的产品；

③作为国家的出口基地；④在各地未全部自力更生以前，仍需繼續承担支援和协作外区的任务；⑤积极地准备和組織生产紡織器材本身所需要的原材料。（二）在統一规划、分工协作的条件下，实行以专业器材厂生产与紡織厂自給性生产同时并举的原则。在貫徹实行这条原则时，应着重注意两个問題：第一，实行这个原则必須有統一规划和分工协作，以防止自流和盲目发展。第二，必須根据需要与可能，如上海、河北、山东等地已經有了器材厂或公司，而且可以充分满足本地区的需要，当然就不必要求各紡織厂都去进行各种紡織器材的自給性生产。但在某些品种上，如一些很简单的車木件，并不需要专业厂生产，各紡織厂仍然可以根据自己的需要和可能，进行自給性生产。目前还没有条件建立器材厂的地区，应根据辽宁等地的經驗，在紡織厂内进行自給性生产，解决自己迫切需要的器材。（三）一手抓生产，一手抓原料，積極貫徹以本行为主，大搞多种經營和綜合利用的方針。尽一切可能生产紡織器材所需要的原材料，以便实现原材料自給自足或基本上自給自足。在綜合利用方面，在今年內爭取做到下脚廢料不出厂，把所有的下脚廢料充分利用起来。（四），認真貫徹勤儉建国、勤儉办企业的方針，当前的重点应放在原材料的节约代用方面。今年主要原材料的消耗定額，力爭比去年降低5~10%，三年內降低10~20%，或者更多一些。对一切稀有金属，或供应困难的原材料，应千方百计地寻找代用品。在不断提高产品质量的前提下，用紙柏、压缩木、層压木、層压布、塑料等代替木材、皮革制造紡織器材。尤其梭子必須徹底摆脱青崗栗木，扩大压缩木、層压木、杂木等各种木材的利用。木管目前应積極扩大紙管的生產。（五）、提高产品质量，增加規格品种，多生产新型的紡織器材，積極向高、精、尖、新进军。（六）、进一步开展技术革新、技



# 我們是怎样勤儉辦企業的

武汉紡織器材厂

我厂在党的正确领导下，经过广大职工一年多来的艰苦奋斗和忘我劳动，已基本上完成了建厂任务，并逐步投入了生产。紗管、梭子的产量逐步提高，質量逐步上升。今年第一季度紗管正品率达到90.51%。一年多来，我厂生产了大量梭子、紗管，对支持我省紡織工业的持續大跃进起到显著的作用。

我厂是由原筹建的第一苧麻紡織厂改建过来的，当时只有一部分藏蓆棚和未完工的职工宿舍、飯堂、托儿所，其余就是一片荒地了。以后，武汉紡管局又批准将原有只几十个人的建新紗管厂，併为紗管車間。現在，我們厂已发展成为一个具有相当生产規模的器材厂了。

我們所以能在困难的条件下，在很短時間內建設起来，主要是紧紧依靠党的领导，坚持政治挂帅和大搞群众运动，認真貫徹勤

儉办企业运动。对一切行之有效的革新經驗，要一条不漏地加以推广；已經推广但不巩固的，要尽一切努力把它巩固起来，并在实践中不断加以改进和提高。一方面要抓紧巩固、推广、提高工作；另一方面，又要将技术革新和技术革命的主攻方向，引导到原材料的开源与节流方面去。（七）、大力开展群众性的科学研究工作，充分发动广大职工群众参加科学研究，使科学研究工作与生产紧密结合起来；同时还要考虑到长远发展，要

儉办企业的方针，以自力更生为主，土洋結合的結果。下面是我們的几点体会：

一、坚持政治挂帅，不断务虛。当我们从苧麻厂轉为筹建器材厂时，部分职工認為：搞紡織器材不如搞苧麻紡織，厂党委针对当时思想情况，及时地展开了紡織器材厂生产要不要搞、能不能搞和怎样搞的务虛运动。经过大辯論，提高了思想，大家認識到紡織器材生产在紡織工业中的重要性。但当我們在物質条件差、設備簡陋、技术力量薄弱情况下提出要大搞机床設備武装自己时，又为右傾畏难思想挡住。为了解决这一問題，我們一方面在职工群众中开展务虛，另一方面党委書記亲临前綫，厂长自己动手，与工人一起干活，苦干实干加巧干。終于制造出第一台土机床。紗管和梭子是多机台、多工序生产的，手工操作比重大，当技术革新、技术革命运动开始时，我們就在全厂內开展“变”运动。要不要变，能不能变，怎样变？经过大务虛、大辯論，一个声势浩大的群众运动便在我厂开展起来了，并迅速开了花，結了果。

二、本着“因陋就簡，勤儉办企业”的精神，力爭基建上馬。为了很快上馬，将原

远近結合，抓紧新技术的研究应用，以适应紡織工业全面高速度发展的需要。

會議期間，各地紡織器材职工以許多革新成績紛紛向會議报喜，对代表鼓舞很大。与会代表表示，一定树雄心，立大志，在今后工作中，高举毛澤东思想紅旗，坚持政治挂帅，坚持大搞群众运动，克服前进道路上的一切困难，胜利地完成这次會議确定的各项任务，实现紡織器材工业全面持續大跃进，更好地为紡織工业全面地高速度地发展服务。



芋麻厂基建未完工的职工食堂作为梭子車間，托儿所作为办公室，葦蓆棚作为机修車間。全体职工就在極簡陋的蓆棚下，渡过两个冬天。紡織工业部撥給我厂的款，我們都作为筹建生产車間、烘房、鍋爐房和倉庫等之用。因为我厂不是国家批准的基建項目，所以基建用的鋼材、木材和水泥的供应就有困难，我們深刻体会到“依靠群众，日行千里；伸手依賴，寸步難行”，便充分发动群众，千方百計解决基建材料問題。沒有水泥，我們就自制土水泥；沒有土建施工队，就請其他单位协作支援。就这样，經過一年多的努力，我們建成了簡陋的生产車間、烘房和鍋爐房等，把原来沒有完工的单身职工宿舍也建成了。原有建新紗管厂，最近也併在一起生产了。

**三、以自力更生为主，貫徹土洋并举的方针，大搞机床制造，武装自己。**要生产紡織器材，就得有机床設備。但当时我們只有大办鋼鐵时剩下的两台老虎鉗和大、小鉄錘各两把，和一部分土鉄、扁鉄等；技术力量也很薄弱：四級工四名，二、三級工人十多名，其余都是学徒工。能不能制造出土机床来，大家开展了大辯論，在厂党委的领导下，职工干劲冲天，苦战七晝夜，终于制造出第一台車床，向紡管局党委报了捷。局党委鼓励职工要乘胜前进，并从别的厂調給我們一部車床，于是士气更旺盛了。接着就向制造龙门刨床、牛头刨床、鑽床、鑽头鋸床、落底糖床进军，經過努力，也都一一實現了。由于机动車間和鑄造車間为自制設備打下了基础，又在两个多月時間內，制造出年产30万支木梭的全套設備，并为紗管和梭子制成部分配件設備。

**四、千方百計培訓工人，壯大技术队伍。**我厂沒有工程师，技术工人也只有十多名，技术力量很薄弱。我們除在市內各单位積極联系培訓外，同时，由厂长率領分赴上

海、江西、南通、天津等地区，联系培訓。各地区发揚了共产主义大协作精神，都給了我們无私的帮助。我們采取了厂內培訓与厂外培訓相結合、长期培訓与短期培訓相結合，成批培訓与少量培訓相結合的培訓方法，采用因地制宜、因事制宜，能长期培訓就长期培訓，否則就短期培訓，能訓練一个算一个，想尽一切办法来安插培訓工作。因此，我們在很短時間內，已培訓了工人二百多名。培訓的工种除机修、电气外，还培訓了梭子和紗管的各类工种，这些新生力量，为我厂生产奠定了技术基础。

我們厂遵照上級党委的指示，从二月份起开展了轟轟烈烈的“双革”运动，首先是以解放笨重体力劳动为主攻目标，接着全面向“四化”大进军，現已基本消灭了江边運輸、木工車間、食堂三个部門的笨重劳动和手工操作，全厂机械化程度已由运动前的59%提高到87%，節約劳动力27人，不仅做到了增产又節約人，而且做到大增产大節約人。与此同时，大搞沼气利用，全厂800多职工伙食用燃料已全部解决。另外还建成煤气爐两座，可以節約用煤30%左右。

我厂针对原材料供应还不能适应生产需要的情況，自力更生，以本行为主，大搞多种經營和綜合利用，兴办家具厂、建筑器材厂、化工厂、鋼鐵厂，配件厂等衛星工厂。由于小材大用，劣材优用，節約了木材，木材利用率已由72%提高到80%。

我厂在建厂以来短短的一年多当中，由于坚决貫徹了勤儉办企业的方针，工作上取得了不少成績，但是与先进单位比較，許多方面还相差很远。梭子質量不够高，品种規格少，積極采用代用品少，物質綜合利用的规划尚未实现，对紡織器材生产的科学研究工作做得更差。我們决心树雄心，立大志，爭取在最短時間內赶上全国先进水平。

\* \* \*



## 綜合四面八方的經驗

### 天津市織染廠配成一條生產自動綫

〔本刊訊〕天津市織染廠通過以“四化”為中心的技術革新和技術革命運動，在生產上出現了“四高”“兩多”“三少”的新局面。所謂“四高”，即機械化程度提高了，自動化程度提高了，連續化程度提高了，生產效率提高了；所謂“兩多”即新工藝採用的多，新技術採用的多；所謂“三少”即工序減少了，機台定員減少了，手工操作減少了。但是技術革新的成就還一般是應用在各個機台上，怎樣使這些經驗集中的發揮作用，是一個重要的問題。該廠根據市委的指示，以不斷革命的精神，在基本上實現連續化生產的基礎上，狠抓了先進經驗的成龍配套。在作法上採取了以本廠經驗為基礎，綜合四面八方的經驗，大搞協作，不管本市、外地，本行業或其他行業，專門研究機關還是有關學校，凡是可以用到的經驗都加以運用，綜合了先進經驗近40項，經過配套成龍以後，基本上達到了從白布進去到拉寬、打碼的全部連續化和自動控制，從根本上改變了生產的面貌。工人可以不站在機器旁邊，而是坐在離機器很遠的操縱台前，按動電鈕，通過儀表、訊號，觀察整個生產過程，指揮整個生產。

、這個廠在大搞經驗配套中，採取了以下的方法：

1. 在確定配套應達到的目的以後，首先採取了找、定、配的方法，這就是要想配套必須把經驗先找來，把經驗集中起來，經過

研究定型後再進行配。在廠內組織了專門研究小組，對各方面的經驗採取一邊研究、一邊提高、一邊配套的方法。這樣就不是機械的把各方面的經驗拿來就了事，而是通過配套還要使這些經驗不斷提高。

2. 大搞三軍協作：在配套中主動的與北京科學院自動化研究所、天津紡織研究所、天津大學等單位協作，解決了許多關鍵。他們在和這些部門搞協作的方法上，採取了廠里主動，共同確定研究項目的方法，這樣就能使這些研究項目既是廠里急需解決的問題，又是這些協作部門的任務，項項有人負責，力量集中，進度極快。

3. 全面的配，系統的配。在配套當中不僅配機械化、自動化的經驗，而且還配管理的經驗，配新工藝、新技術的經驗，這樣就能使這條自動綫威力更大。現在這條自動綫不僅生產全部自動控制，小組工人只要隨時抬頭一看，就能了解這台機器生產計劃完成的情況，各種消耗定額完成的情況。這些情況同時還可以反映到廠長室、車間辦公室、生產辦公室等地方。這樣不僅給領導抓生產進度方面提供了有利的條件，而且為進行班組核算，工人參加管理創造了極為有利的條件。

4. 以本廠的經驗為基礎，綜合四面八方的老的新的，本行業或其他行業的一切能利用的經驗。這樣就使全國經驗集中起來得到了

（下轉第9頁）



## 裔式娟小組推广半自动落紗的經驗

胡惠

上海国棉二厂裔式娟小組在党的领导下，根据市委关于大抓巩固、推广、提高的指示，在推广半自动落紗机过程中，经过半个多月的刻苦鑽研，闖过了思想关、设备关和操作关，摸索到了使用半自动落紗机的一套經驗，做到坚持使用，操作技术不断熟练，落紗停台時間降到45秒，断头大大减少，在全厂中支紗上首先实现了八个人改为六个人。

她們是怎样大抓巩固、推广、提高，做到坚持使用半自动落紗机的呢？

### 一、抓思想，树立对新生事物的坚定信心

一个新生事物的出現和成长，并不是一帆风顺的。这里，一方面由于新生事物一开始不可能很完善，需要在发展过程中逐步完善；另一方面，人們旧的習慣势力也不是一下子就能克服的。因此，树立对新生事物的正确态度是巩固推广提高技术革新成果的关键。这个小組在开始推广半自动落紗时，大家都兴高采烈，推选了組内落紗技术最好的錢鶴英、王胜兰做推机手，落紗工人都說：“想不到手工落紗也能用机器来代替”，但是经过几次使用，并不像开始想像的那样好，小机經常损坏，断头严重，有的一落紗就断了70~80%，停台時間长达二、三分鐘，产量下降，鋼絲圈每天飞掉一千多只。在这种情

况下，有些人思想动搖了，說：“半自动落紗还不如手工落紗”，“我們是高速机台，不能影响产量，半自动落紗不能用”。原来兴高采烈当推机手的同志也要和大家輪流换换班。面对着这种情况，小組干部請示了党支部，党指出了使用半自动落紗机的意义和对新生事物应抱的态度，在党的支持下，小組进行了务虛，討論究竟能不能用，应该怎样对待推广中出現的問題。她們学习了市委柯書記在市委工业会議上的报告，又回忆了1958年开始实行高速生产时的情况，大家都說，当时的困难不知道要比現在多多少倍，由于党的正确领导，大家坚持克服困难，車速不但加到了400轉，甚至加到了500轉。从这个活生生的事实中，大家認識了必須热情地支持新生事物，認識了任何事情都是从不習慣到習慣的，半自动落紗既然能解放手工操作，就一定要使用。思想一明确，信心就坚定了，大家一致表示：天大的困难也要頂住它，就是断光了头，也要使用半自动落紗机。在这样一个思想基础上，小組内开展了边运用、边改进、边提高半自动落紗机的热潮。

二、抓设备，使半自动落紗机更加完善，机器条件更加适应。推广半自动落紗是一个艰巨的过程，在思想認識問題解决了以后，还有一系列的具体技术问题要解决。首先是要半自动落紗机更加灵活和完善，細紗机的某些零件要适应半自动落紗的要求。她們在使用中，发现經常碰到的問題是剉紗碰到疙瘩时軋煞，如果硬剉，既损坏細紗机零件，又损坏落紗机。她們就在碰到軋煞現象时，采取“三看”的办法，即一看小机，二看大机(細紗机)，三看筒管，把毛病統統找出来，用粉笔做上記号。经过这样的找毛病，分析原因，一共找到了半自动落紗机有象鼻子弯曲等四大問題，細紗机有叶子板翻不上、清潔器高等七大問題，此外还有筒管高低不一等問題。車間领导上帮她們把問題分

了类，自己能解决的就自己解决，不能解决的由保全工人帮助解决，大家干劲冲天，纷纷投入了改进设备的战斗。她们利用上工前放工后的时间修理铜线圈，清潔器高低，和保全工人、技术人员一起改进了半自动落纱机，保全工人和筒管间工人帮助她们解决了细纱机上的问题和整理了几万只筒管。在这样大家互相配合下，设备上的问题迅速得到了解决，为使用半自动落纱机创造了良好的物质技术条件。

**三、抓操作，人人熟练掌握新技术。**千里马要有好骑手，才能日行千里，同样的，新技术也要有好能手，才能充分发挥效率。半自动落纱机推广后，原有的一套落纱操作法很多不适用了，小组就在解决设备问题的同时，大抓操作革命，提出了“老兵掌握新枪”的口号。她们勤学苦练，采取了一谈、二看、三议、四试、五赛的方法。“谈”每天下班后开小组会，谈当天的使用情况、经验和问题；“看”，根据集体谈的问题到车上做慢动作，大家观察找原因，并且到其他组和兄弟厂去参观；“议”，根据看到的经验和问题，议论解决的办法和如何使用；“试”，把研究好的办法和学到的经验上车试验，在试验中观察测定，再找问题，再研究提高；

“赛”，把肯定的好办法作为竞赛的内容，上车比赛。经过了这样一番勤学苦练，终于找到了一套比较完整的掌握半自动落纱的经验，譬如羊脚踏得高、铜领板放得慢，就可以减少断头；推机手手握机柄要向外侧倾斜，使里刀口不碰铜线圈，就可以不会刮掉铜线圈；插管时双手插，可以提高速度等等。她们不仅自己钻研，而且虚心学习，创造性地学习别人的经验，当她们听到杨浦纺织厂落纱断头少的经验，就组织人去学习。杨浦有一条经验是：摇铜领板时，将纱在锭子上多绕几圈，可以减少断头。她们回来后立即组织学习，但发现不完全适合自己机台的具体

情况，就根据这个精神研究，改为筒管上绕二圈，锭子上绕三圈，大大减少了断头。

她们为了要更好地掌握半自动落纱，还请技术人员上技术课，讲解半自动落纱机的结构和性能，学习半自动落纱机的检修技术，规定了推机手保管和检修半自动落纱机的制度，改变了过去经常损坏、坏了没人修的现象。同时她们又改进了劳动组织，全组由八个人改为六个人，调整了组内每个人的分工和协作，使全组紧密组织得像一个人一样协调地进行工作。

裔式娟小组在大抓半自动落纱的巩固、推广、提高过程中，开展了大检查、大评比、大竞赛，这是促进半自动落纱不断巩固提高的重要方法。她们积极参加了全厂三个工场细纱小组使用半自动落纱机的竞赛，开始时，她们被评为第二名，他们决心学三纺、超三纺，就在小组内广泛开展了时时查、天天比的群众性活动，比谁掌握得最快最好。为了集体的荣誉，大家勤学苦练，开展操作大练兵，边测定，边观摩，边研究，先进行单项动作训练，又进行全面动作训练，经过这样的上班练，下班学，迅速提高了掌握新技术的熟练程度。通过查和比，还及时发现和交换了先进经验，如总结了推机手钱鹤英断头少的经验，帮助王胜兰迅速跟了上去，达到了互相学习、互相帮助、取长补短、共同提高的目的，在最近一次选拔赛中，评为第一名，落纱停台时间最低降到24秒。

裔式娟小组并不满足于已有的成就，她们决心继续大抓巩固、推广、提高工作，让半自动落纱开出更加鲜艳的花朵，结出更加丰硕的果实。





# 推行基本建設內部分層投資包干的經驗

湘潭紡織印染廠

**編者按：**投資包干制度是一九五八年開始在我國工業基本建設中推行的一項新制度。兩年來的實踐證明：投資包干制度具有極大的優越性，是基本建設中一項成功的經驗，是基本建設管理制度和財務管理制度的重大改革。實行投資包干，可以更好地發揮基本建設單位的積極性，精打細算地來使用投資、材料和設備，對基本建設戰線上以“高速、優質、節約、協作、安全”為主要指標、以技術革新和技術革命為中心的增產節約運動起到巨大的推動作用。投資包干體現了集中領導、分級管理的原則，是一個用羣眾路線的方法，來貫徹執行多快好省的建設方針的重要管理制度。因此，在紡織工業基本建設單位必須積極認真地大力推行。

這裡刊登了湘潭紡織印染廠推行基本建設內部分層投資包干的經驗。從這篇文章中可以看出：雖然該廠推行投資包干制度的時間還不長，但他們已在縮短籌建工期、增加生產能力以及材料的節省等方面，都獲得一定成效。他們的具體做法，可供其他單位參考。

一九五八年隨着工農業的全面大躍進，黨和政府為了更好地滿足人民生活需要，決定在我廠原有基礎上擴建全能棉紡織廠一座，隨即核定投資總額，包干使用。從建廠規模與老廠原有基礎對照，除紡紗生產能力較老廠增加12.7%、織布生產能力增加81.8%外，同時增設紡織高級織物的併紗、拈綫設備及鐵路專綫等工程，但是投資總額僅為老廠的44.68%。當時對投資的包干使用不是沒有顧慮的，加以設計未全，心中無底，因而有的人認為根本包不了；有的人認為要包投資，只有減少工程數量或降低質量，最好是待工程結束再算投資，也就是用多少，上面給多少。在這樣的情況下，投資雖經核定包干，一直不能分配下去，形成下包上不包。

一九五九年四月廠黨委擴大會議，號召全廠職工廣泛深入開展以雙高一低為中心內容的增產節約運動，基建戰線上的職工在這一偉大號召下，積極投入戰鬥，通過醞釀、摸底、算帳、劃分指標，在建設銀行協助下，推行了內部分層投資包干，在自營安裝工程中實行了基層小組經濟核算。由於投資包干制度的巨大優越性，加強了羣眾性的對計劃、財務、技術、施工、核算等方面的管理，改變了基建管理制度不夠健全所產生的混亂現象，從而推動了工程的進度，保證了工程的質量，節約了投資。從即將全部建成的新廠來看，不但是縮短了籌建工期，增加了生產能力，而且在原材料的節省和生產設備質量的提高方面，都獲得顯著的成效。

## 具体做法

### (一) 加强組織領導，統一思想認識

投資包干办法是一項新工作，我們缺乏經驗，加之当时部分干部中“怕包不了”、“怕麻煩”、“怕困难”的思想比較普遍，因此扫清“三怕”統一認識就成为推行投資包干制度的前提。針對这种情况，在厂增产节约委员会的統一领导下，基建部門成立了包干領導小組，由負責基建的厂长亲自挂帅，担任組长，吸收各部門負責人参加。通过务虛、論实，反复討論，明确了投資包干的精神實質是在党的統一领导下放权加責，是基本建設管理制度和财务管理制度 的重大改革，是充分发动群众調动一切積極因素的有效措施，能促使基本建設高速度地发展，这就为大力推行投資包干奠定了思想基础。

### (二) 深入摸底，平衡資金，上下結合，分配指标

我厂的基建工程在大跃进的形势下，設計預算未全，即采取了全面鋪开齐头并进的办法，为了合理分配資金，动員计划財務部門全部力量，結合施工管理部門，对整个基建所需資金进行摸底。由于設計資料不全，缺乏計算依据，我們采取了先粗后細，上粗下細，粗分細算的步驟，首先参照概算資料粗分，列表送交各部門研究討論，然后按照各部門初步討論的意見进行平衡，隨即由計財部門根据有关定額資料分別深入各部門作进一步計算，并分別工程項目列出詳細名称、規格、数量及所需投資金額表，將結果綜合平衡，这样上下結合，确定分層包干指标。

### (三) 二級包干，三級核算，建立制度，层层貫徹

指标确定后，由厂长召集基建全体职工

对投資包干作广泛深入的貫徹，号召大家在保証完成任务的基础上进一步提出节约措施，隨即制訂頒发投資包干与班組經濟核算办法，确定采用二級包干三級核算的形式。二級包干即厂級总包干，車間或部門为分包干；三級核算是厂一級，車間或部門一級，基層小組一級。同时建立領料登記卡片和考勤、安全、質量、合理化建議登記表。在基層小組成立材料核算、工具保管、安全質量检查和工資考勤等四員，具体办理小組登記核算工作。計財部門負責业务方面的指导，除召开业务會議明确各員職責外，計財干部深入小組具体协助工作。基層的記載，定期与計財部門进行核对，以保証数字正确及时。

### (四) 宣传鼓动，大造声势，檢查整頓，不断提高

在投資包干推行中出現的新人新事，利用黑板报、广播和电影幻灯片进行宣传；公布和表揚先进事迹，鼓舞职工情緒。对执行中的問題，作了补充糾正。今年二月貫徹省電話會議在基建单位大力推行投資包干的指示精神，我們对前一阶段的执行情况进行了全面的检查，自三月一日开始結合成本票的推行，使核算工作更加具体。随着成本票的推行，进一步巩固了投資包干制度，扭轉了过去強調工作方便，不按規定領料，影响帐务及时处理等現象。

## 幾点体会

### (一) 加强党的領導，坚持政治挂帅是做好一切工作的根本保証

投資包干是一項新的工作，我厂建厂初期投資核定后长期不能分配下去，直到党委扩大會議号召全厂职工开展增产节约运动后，使大家进一步明确党的勤儉建国方針，消除了上述“三怕”思想，扭轉了部分干部中



不顧当前实际可能，只求大、洋、全的做法。隨即提出作好計劃、算好細帳、分層負責、包干到底的要求，端正了思想，為投資包干的貫徹鋪平了道路。通過制度的貫徹，大家就能根據一致的目标，明确方向，开动脑筋，想办法，在保證質量和服从生产需要的前提下，大胆修改設計，本着找、挖、代、省的精神決定材料的使用。如建筑工程为了節約三材，將厂房磚砌体25号砂漿改為4号砂漿，倉庫水泥地面改用三合土爐渣代替，即節省大量水泥；車間通风管道全部改用竹制，節省了鋼板角鉄；生鉄鑄管改用陶瓦管代替，以及屋面油毡的減少等，不但節省了大量的材料，減少了投資，而且有力地加速了工程的進展。特別是貫徹党的八届八中全会精神以后，掀起了快速施工的高潮，各部門、小組由于明确了包干任务，有了共同的目标，支援协作，表现出高尚的共产主义风格，在运输比較紧张的情况下，大家为了抓进度，搶時間，自动放弃业余时间，不分日夜，大搞短途运输，运入的材料設備估計在7000吨以上，節省运输費用達一万余元，不但克服了碼頭、車站物資积存現象，同时保證了土建、安裝工作在快速施工中双跃进。

### (二)投資包干制度是充分发动羣众，加速国家建設的有效措施

实行投資包干后，由于管理体制改变，权責下放，就便于調动广大职工的主动性、积极性。我厂貫徹投資包干后，隨即出現了人人关心工程进度和質量、个个关心節約的新风气。大家为了完成包干指标，積極地抓材料，提措施，改变了过去等料施工和不顧質量与成本的現象。包干前工程技術人員对所需材料只知向供銷部門伸手要，有些材料进场后不合規格也就积存倉庫。实行包干后，由于分工具体，責任明确，进一步發揮

了大家的主动性，水、电、汽的工程技術人員都深入产地，選擇符合要求、价值又低的材料，扭轉了过去盲目採購造成积压浪費等現象。又如为了將設備迅速裝好，早期交付生产、完成基建投資包干任务，設備的安裝虽然在机器缺件較多、工具不够齐全的情况下，大家更是想出很多办法，解决了問題，不但節省开支，也加快了工程进度。

### (三)投資包干制度符合基本建設特点，能克服工作中的薄弱環節

基本建設有着因地、因事制宜，在工作中随时根据情况变化的特点。由于变动多，变化大，加以筹建初期沒有系統完善的管理制度，在工作中就不免产生互不衔接的現象，以致造成工程上的損失。通过投資包干就能把整个工作有机地緊密地联系起来，相互推动。如我厂有些輸水管道和設備方面附属的电气裝置系两个部門共同管理的工程，在过去由于責任不明，互相推諉，經過投資包干划分了各部門施工范围后，消灭了无人負責的現象，特別是經過包干算帳的細致工作，就能促使对工作安排的深入、全面，如需要什么材料、怎样进行施工，都要有所計劃。发现的問題及早提出解决，做到工程管理、材料供应、經濟核算都心中有数，克服了工作中的遺漏、重复等情况，減少了事到临头手忙脚亂的現象，因而推动了整个工作的进行。

### (四)提高管理，加強核算，是实现增产節約計劃的有力保證

随着投資包干办法的貫徹执行，不但各部門、小組都有明确的包干任务和奋斗目标，同时还建立了一些考核的制度。我厂貫徹投資包干后，隨即出現人人理財、个个節約的局面，大家都是精打細算來考慮問題。如土建負責人在研究施工項目时，經常提出

要結合投資考慮。安裝工程中對消耗機物料的使用，都是本着節約精神，如細紗卷拈小組，採用水煮錠腳和鋸木灰擦錠阻，即節省火油、柴油千餘公斤，揩布 250 公斤，價值 1500 餘元。運到廠的機器設備均有保護油層，在進行安裝時大家為了節省物資，利用太陽光的热能或用溫水蒸發油層進行擦洗。就連包干項目中所列工作後洗手用的肥皂也節省下來，利用生產矽酸鈉的下腳去污。由於大家對完成投資任務的關心，對於核算工作也就能認真地進行。根據我廠各次清點財產的結果來看，車間小組均能做到帳、卡相符，保管責任明確，這樣，不但管理上有了良好的秩序，而且能促使大家對國家財產的愛護，保證了增產節約的貫徹執行。

投資包干在我廠推行時間雖然不長，但由於在黨的正確領導下，圍繞黨的中心的任務，加強各方面協作，大搞群眾運動，大鬧技術革新和技術革命，已起到了推動基建進度的積極作用，對加強企業管理和財務成本管理取得了良好的效果。由於我們對這一新生事物的精神實質認識不足，缺乏經驗，工作中還存在很多缺點，主要是抓得不緊、不經常，制度不夠健全，材料管理上還有混亂現象，沒有及時認真總結提高，因此，工作進展不快。現在正根據上級指示精神，積極清理器材以及投資完成情況，對証分層包干指標，簽發成本票，把貫徹投資包干與推行成本票結合起來，進一步促使基建工程多、快、好、省地全面躍進！

## 擴建生產廠房中機器基础和地面的新做法

天津北洋紗廠 孟 實

過去我廠一般的機器安裝基礎的做法為先鋪素土，經十噸重三輪式汽碾滾壓後，上鋪 1:9 灰土一步（15 公分），再按照原機器基礎尺寸打滿堂紅 70 號混凝土 15 公分厚，上面再抹 2.5 公分 1:3 水泥面，機器地腳安裝在整塊的滿堂紅基礎上。在水泥供應比較緊張和要求提前投入生產的情況下，職工們響應了黨的號召，組織了工程技術人員和老技術工人設法突破材料關和加快建設速度，經過反復研究創造了新的做法：將機器基礎改為綑磚和条形塊形基礎做法，將滿堂紅混凝土

改為只在機器地腳落地的地方打一塊，条形或塊形比地腳尺寸周圍稍大的厚 10 公分的混凝土，其餘在車腳外的基礎空白地方一律使用水泥砂漿綑磚鋪平，然後連同基礎部分統一用 2.5 公分 1:3 水泥罩面。地面的做法亦由原混凝土的設計改為在行車道上採用綑磚灌 25# 砂漿，上抹 2.5 公分水泥面。在人行道上的菱苦土地面墊層方面，亦由原設計的混凝土墊層做法改為綑磚上抹水泥面做法，亦可起到防潮作用。通過以上革新，不僅節約了水泥，更重要的是保證了提前投入生產。





## 迅速发展中的波兰纺织工业

“波兰纺织”杂志主编 N.B.迪白尔

1958年波兰纺织和缝纫业的生产量占国家工业总产值的16.5%，其职工数约占整个工业部门的17.4%（纺织业375,527人，缝纫业131,916人）。

战争时期波兰的纺织工业遭受了严重的破坏。1939年共计1142个纺织工厂，战争中破坏了553个，即占48.4%。现在纺织工业有637个国营工厂和478个合作社。纺织工业中的手工业在战后也有显著的发展。

纺织工业的生产能力在逐年增长。棉纺织部门有182万锭，其中有1,769,000锭在运转。319,300锭纺高支纱，1,394,900锭纺中支纱，其余55,500锭是废纺。自1949年至1957年共安装了149,300锭纺高支纱，286,300锭纺中支纱，同时也安装了37,700台织机，其中有36,900台投入生产。1955年至1957年，有800台自动织机安装好并投入生产。近年来在安德雷胡夫、福斯特、索姆不劳夫、彼特尔柯夫、罗兹和其他城市有新的棉纺织企业投入生产。这些企业装配了从苏联、瑞士和英国进口的新的纺织机器。

1959年到1965年，棉纺织工业预计有57万纱锭和近6千台布机投入生产。印染生产能力差不多增加到每年一亿二千万公尺。

毛纺织工业已有550,900锭，其中523,800锭在运转，305,200锭是精梳毛纺，218,600锭是粗梳毛纺。1949年至1957年，精梳毛纺共装配了7万只新锭子。毛纺工业现有6千台织机，五千八百台在运转。

1959年至1965年，计划要建成两个具有5万锭生产能力的毛纺织厂，废毛纺7千锭，

同时建设两个具有350台织机的毛织工厂。

丝织工业已有7100台织机投入生产，规划中建设两个有一千台织机的企业。

在亚麻和大麻工业中，预计建设两个新的亚麻和大麻初加工工厂，同时建造4千锭的麻纺工厂。

七年计划中纺织工业每年投资已接近十三亿兹罗提，同1958年相比，增加了半倍以上。纺织工业不仅进行新的建设，并着重对现有企业进行现代化的装配和技术改造。准备改造旧的棉织机和针织机的设备，并使织机、整经和浆纱工艺自动化。将进行对织物染色过程的连续化。印染工业将增产化学纤维织物。

纺织工业的技术改造，提高了设备生产率和劳动生产率，减少了废料，节约了染化料，使厂内运输机械化，改善了劳动条件，保证了安全。

重要的问题是加强国内的原料基地。波兰纺织工业现在主要加工进口原料，它的输入不断地增长。1937年波兰进口了78,143吨棉花，而在1953年为103,578吨。同时羊毛的进口也从19,175吨增加到31,690吨。

为了加强国内的原料基地，将特别依靠化学纤维工业的发展，原料平衡的机构将改变。下面是这一方面概括的远景。

毛纺：按现在的国境，1938年波兰有1,914,000只羊，而1953年有3,882,000只羊。每百公顷可耕地占有羊的只数从9.3只增加到19只，而羊毛的生产量相适应地从17.3公斤增加到47.8公斤，每头羊的单位产量与

战前相比平均增加了1公斤，甚至达到2.3公斤。商品羊毛数量从1938年的4430吨，增加到1958年的9291吨。近90%的商品羊毛供给纺织工业。

亚麻和大麻：1957年亚麻的种植面积在132,600公顷以上，大麻为22,400公顷。

1957年至1958年间工业部门按合同得到261,000吨以上的熟亚麻及62,900吨的熟大麻。

近年来亚麻和大麻种植业同工业部门有效地加强合作，为了减低运费，亚麻和大麻原料在初加工的工厂区附近栽培。知名的亚麻纤维的产区，没有这种植物初加工的机器。国家把亚麻和大麻的揉麻和打麻的机器供应他们。而产区把熟亚麻和大麻纤维供给工业部门。国家在农业上执行的政策，促进着技术作物产量的增长。

天然丝：天然丝的生产在波兰纺织工业中不具有多大意义，但比战前有些增长。蚕

茧的产量从1938年的11吨增加到1957年的68.7吨。

化学纤维：化学纤维的生产不断地扩大。从1949年至1957年，粘胶丝制成的纱从3190吨增加到17,012吨，切断纤维的生产量从13,037吨增加到41,409吨，斯基隆的产量从2.1吨提高到1359吨。

按七年计划估计，我国化学纤维工业将进一步的增长，这些化学纤维的产量从1958年的63,900吨增加到1965年的116,000吨。此时期合成纤维的产量应增长14倍。计划开辟新的化学纤维的生产。在石油加工厂将成立生产合成纤维原料的化学部门。

波兰纺织工业的增长速度在世界平均速度以上。1957年波兰出产了每人平均8.4公斤的纱，超过了世界平均生产水平(4.4公斤)的91%。同期内波兰纺织品生产量增加了140%，而世界纺织品只增长了22%。

下面是波兰纺织生产的发展情况。

产品种类	单位	年 产 量					
		1937	1946	1949	1953	1955	1958
人造丝	吨	6544	3520	9031	13146	15430	18295
粘胶纤维	吨	1042	5190	13037	25361	34998	42184
合成纤维	吨	—	—	21	293	533	2274
棉纱	千吨	77.6	46.5	90.7	103.7	115.3	134.6
毛纺	千吨	34.2	22.2	38.6	50.2	52.0	56.4
棉织物	百万公尺	325.0	207.0	406.0	499.4	568.0	608.0
同上	千吨	51.5	37.3	61.6	67.6	80.7	95.2
毛织物	百万公尺	37.0	22.9	50.1	70.7	75.7	78.1
同上	千吨	20.9	12.7	28.1	37.7	35.0	36.9
丝织物	百万公尺	23.0	6.6	47.7	68.0	81.3	97.1
同上	千吨	26	1.1	6.5	9.1	10.6	12.7
亚麻和大麻织物	百万公尺	21.5	23.0	47.2	50.8	51.4	73.7
同上	千吨	5.8	6.3	10.7	14.0	14.7	20.8
服装	千件	7160	—	15046	31962	36256	44371
男	千套	—	7333	22504	33151	34251	33657

到1965年，波兰棉纺、毛纺、丝织物的出产量按人口平均从1958年的25公尺增加到31公尺，其产量的增长比例为：棉织物37.7

%，毛织物27.1%，丝织物60%和针织品35%。

产品节译自苏联“纺织工业”1960年第4期)





### 經緯厂领导干部亲临生产第一綫 主要产品已 完成年計劃77%以上

經緯紡織机械厂领导干部亲临生产第一綫，和职工群众同劳动、同研究、同革新，5月生产获得滿堂紅。各項指标均超額完成，生产总值和劳动生产率比4月份分別提高0.2%至1.03%；主要产品精紡机和粗紡机产量，截至5月底，已經累計完成全年国家計劃的77%至83.9%。

### 无錫申新厂干部轉变作风 工作效率提高，生产全面跃进

无錫市申新紡織厂在“学上海、赶南京”的竞赛中，積極改进领导方法，轉变领导作风，深入实际，深入群众，抓思想，抓管理，抓交流經驗，抓組織作用的發揮。在全体干部中实行了每天学习一小时，深入車間三小时，研究工作四小时的制度，努力做到当前情况一清二楚，每項工作有的放矢。由于采取了以上措施，會議大大减少，工作效率大大提高，实现了生产的全面跃进。

(沈熙瑜)

### 杭州紡織机械厂全面調整劳动組織

杭州紡織机械制造厂大力提高企业管理水平，全面調整劳动組織，全厂已出现了肖軸、軸承等九条生产流水綫，促进了生产飞跃发展。四月份总产值比去年上半年的总和还增加了二点一倍，五月上中旬又比四月同期提高36.71%。与此同时，該厂又指定一位副厂长抓計劃工作，專門負責全厂統一調度，使車間与車間之間的关系进一步密切，生产节节上升。金工車間每天平均工时由原来十多小时增加到二十二小时，提高一倍多。

### 郑州国棉三厂防暑降温做得早做得好

历年来都没有发生过中暑現象的郑州国棉三厂，今年5月初党委就指示各有关部门積極地、全面地提前作好防暑降温准备工作。各部门立即行动，厂工会和安技、衛生科組織检查组，对全厂防暑降温設備普遍地进行了一次检查。对高温車間的工人还作了一次体格检查，对体弱的工人，适当地調整了工种。与此同时，对夏季职工日常生活，也作了合理安排，保証职工吃好、休息好，精力充沛，更好地完成生产任务。

### 上海召开棉紡織厂工人核算員大会

为了更广泛地开展群众性的經濟核算，充分发挥工人核算員在小组管理中的積極作用，上海市紡織工业局于五月廿八日召开了棉紡織系統工人核算員大会，交流了推行民主管理、开展群众性核算的經驗，明确了任务，掀起了竞赛热潮。全行业中評选出先进的核算小组20个，优秀工人核算員64人。到会同志，先后在会上表决心，提保証，大会气氛十分热烈活跃。汪运先副局长在会上指示，各厂群众性經濟核算必須結合当前中心工作，把提高产量、質量、节约原材料作为主要的核算内容，每一个工人核算員应成为与一切浪費現象作斗争的尖兵。

### 四川单織行业技术革新技术革命

#### 現場会在重庆召开

四川省輕工业厅最近在重庆召开了全省单織、織帶、織絨行业技术革新技术革命現場會議。會議交流了成套的技术革新經驗，并对各地的花色品种进行了鑒定評比。这次會議，将进一步推动单織等行业的生产繼續跃进。会上77个花色品种被評为优良品种，选出了长江纖維厂为单織行业技术革新标兵，江北織布厂为全省单織行业花色品种标兵和染織厂为花色品种优胜单位。

## ——新 書 推 荐——

≈麻紡織技術革新資料匯編≈

**野杂纖維紡織麻袋**

紡織工業部生產司編

0.53元

为了及时交流利用野杂纖維增產麻袋的經驗，紡織工業部生產司以1959年各厂利用野杂纖維的經驗为主匯編成本輯。所利用的野杂纖維品种包括棉杆皮、蒲草、檣树皮、胡麻、苧麻絨、九层皮、虱子皮、馬蓮草、龙舌兰、香茅草和田菁等。

≈紡織工業新技術譯丛≈

**尼龙纖維染整**

紡織科學研究院染化室印染組譯

0.45元

本書主要介紹尼龙的化学性質，物理性質以及染整加工的方法，包括練漂、熱定形、染色、印花、整理等方面，特別對熱定形工藝作了專門性的論述，（卡普綸織物的熱定形處理）。對尼龙染色問題，也从染色机理方面作了進一步的探討（直接染料、酸性染料在尼龙纖維上的染色）；此外還介紹了聚氯乙稀纖維的性質、用途及染色工藝。

**細紗自動落紗器**

錢樺成等譯

0.14元

近年來很多國家都在進行落紗操作自動化和機械化的研究工作，特別是蘇聯的紡織職工創造性地研究成功了幾種自動落紗器和機械落紗器。為了配合國內這一方面的研究工作，這裡收集了一部分國外的資料，編譯成書，供讀者參考。

**紡織工業出版社出版 全國各地新華書店發行**

**郵購處：紡織工業出版社發行部**

（北京 東長安街）

編輯者 中國紡織編輯部  
（北京東長安街 電話5.6831轉）

出版者 紡織工業出版社  
（北京東長安街 電話5.6831轉）

印刷者 紡織工業出版社印刷廠

發行者 北 京 郵 局  
紡織工業出版社發行部

訂閱處 全 國 各 地 郵 局  
紡織工業出版社發行部

經售處 全 國 各 地 新 華 書 店

代號：2—42

每冊定價：0.20元





